

泸州市宏飞包装材料有限公司
宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工
生产线扩能项目（一期）
竣工环境保护验收监测报告表

编制单位：泸州市宏飞包装材料有限公司

建设单位：泸州市宏飞包装材料有限公司

编制日期：二〇二二年十二月

建设单位法人代表：周宏

编制单位法人代表：周宏

通讯资料：

建设单位	泸州市宏飞包装材料有限公司	编制单位	泸州市宏飞包装材料有限公司
电话	17781021520	电话	17781021520
传真	/	传真	/
邮编	646000	邮编	646000
地址	四川省泸州市江阳区黄叙镇酒 业园区南区宏太阳包装厂内	地址	四川省泸州市江阳区黄叙镇酒 业园区南区宏太阳包装厂内

目 录

表一 项目基本情况	1
表二 建设项目工程概况	4
表三 主要污染物的产生、治理及排放	13
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定	16
表五 验收监测质量保证及质量控制	18
表六 验收监测内容	19
表七 验收监测结果及评价	21
表八 验收监测结论	27

附表

附表 1 三同时表

附图

附图 1 本项目地理位置图

附图 2 本项目外环境关系图

附图 3 本项目总平面布置图

附图 4 项目监测布点图

附图 5 项目环保设施图

附件

附件 1 项目备案表

附件 2 项目环评批复

附件 3 危废协议

附件 4 排污许可登记回执单

附件 5 项目验收监测报告

前言

白酒包装作为中国白酒最直观的文化体现，具有不可替代的独特性，中国白酒包装市场体量巨大，包装的作用性越来越明显。泸州市宏飞包装材料有限公司投资 500 万，利用原厂房（位于四川省泸州市江阳区黄舣镇酒业园区南区宏太阳包装厂内）进行扩建，建设“宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目”，该扩建项目占地面积 2584 平方米。本项目在纳溪区经济信息科学技术局备案，备案号为：川投资备

【2204-510503-07-02-329784】JXQB-0076 号。2022 年 7 月建设单位委托自贡友元环保科技有限公司编制完成了《宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目建设项目环境影响报告表》，随后泸州市生态环境局以泸市环建函[2022]63 号对该报告表予以了批复。项目于 2022 年 7 月开工建设，2022 年 9 月建设完成开始调试。

该项目为扩建项目，利用空余厂房新增金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线 1 条，新购置全自动铝纸复合涂布机、电脑横向截切机、电热烘干型涂布机等设备，通过上漆、烘干、裁切等工艺将原纸加工成金银卡纸、灰板纸、特种纸。该项目原材料纸板均为外购，不涉及制浆和造纸程序。目前，扩建项目和环保设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工环境保护验收监测条件。

泸州市宏飞包装材料有限公司委托四川瑞兴环保检测有限公司于 2022 年 10 月 09 日-10 月 10 日进行了现场采样监测和调查，根据监测及调查结果，2022 年 12 月编制完成该项目竣工环境保护验收监测表。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：扩建项目占地面积 2584m²，设备布置在 1F，新增电脑横向裁剪机，电加热烘干涂布机以及铝纸复合涂布机等，其印刷区设置于厂区中部及东部。

仓储工程：原料仓库、成品仓库、油墨、清漆储存间。

办公区：2F，建筑面积 100m²。

公用工程：市政供水、供电

环保工程：废水治理设施、废气处理设施、噪声治理设施、一般固废及危废收集间、地下水防治措施。

详见表 2-1。

本次验收监测内容：

(1) 厂界噪声排放监测；废水排放情况监测；有组织排放情况监测；无组织排放情况监测；

(2) 固体废物处置检查；

(3) 环境管理检查；

(4) 风险防范措施检查。

表一 项目基本情况

建设项目名称	宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目				
建设单位名称	泸州市宏飞包装材料有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	四川省泸州市江阳区黄舣镇酒业园区南区宏太阳包装厂内				
主要产品名称	金银卡纸、特种纸、灰板纸				
设计生产能力	金银卡纸 2710t/a、特种纸 2730t/a、灰板纸 1060t/a				
实际生产能力	金银卡纸 2710t/a、特种纸 2730t/a				
建设项目环评时间	2022 年 7 月	开工建设时间	2022 年 7 月		
调试时间	2022 年 9 月	验收现场监测时间	2022 年 10 月 09 日~10 日		
环评报告表审批部门	泸州市生态环境局	环评报告表编制单位	自贡友元环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	9 万元	比例	1.8%
实际总概算	484 万元	环保投资	9.1 万元	比例	1.88%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 施行）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）2017.11.20；</p> <p>4、“四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知”（原四川省环境保护厅，2018 年 3 月 5 日）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>6、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第 682 号）2017.7.16；</p>				

- 7、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）2018.5.15；
- 8、《宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目建设项目环境影响报告表》（自贡友元环保科技有限公司）2022.7；
- 9、泸州市生态环境局《泸州市生态环境局 关于泸州市宏飞包装材料有限公司宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目环境影响报告表的批复》（泸市环建函〔2022〕63 号）；
- 10、四川瑞兴环保检测有限公司提供的检测报告。
- 根据环评执行标准并结合现行实用标准，该项目验收监测执行标准见表 1-1。

表 1-1 验收监测与环评执行标准对照表

验收监测评价标准、标号、级别、限值	类别	验收监测标准			环评使用标准		
	废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB51/2377-2017)		
		污染物	最高允许 排放浓度 mg/m ³	15m 最高 允许排放 速率 kg/h	污染物	最高允许 排放浓度 mg/m ³	15m 最 高允许 排放速 率 kg/h
		VOCs	60	3.4	VOCs	60	3.4
		污染物	无组织排放监控浓度 限值 mg/m ³		污染物	无组织排放监控浓 度限值 mg/m ³	
		VOCs	2.0		VOCs	2.0	
	废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)			《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)		
		污染物	最高允许排放 浓度 (mg/L)		污染物	最高允许排放 浓度 (mg/L)	
		pH	6-9		pH	6-9	
		COD	500		COD	500	
		BOD ₅	300		BOD ₅	300	
		悬浮物	400		悬浮物	400	
	动植物油类	100		动植物油类	100		
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类 (dB (A))			《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类 (dB (A))			

	3类	昼间≤65	夜间≤55	3类	昼间≤65	夜间≤55
固体废弃物	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号）中的相关规定					

表二 建设项目工程概况

2.1 基本情况

2.1.1 地理位置及平面布置

(1) 地理位置

本项目位于四川省泸州市江阳区黄舣酒业园区 B2-3-1 号（105.5698°，28.8827°），项目地理位置见附图 1。

(2) 总平面布置

本项目总平面布置上各功能区划比较明确：项目主出入口位于厂房北侧，其西侧为成品存放区，便于成品的运输；生产区域设置通道，各生产单元合理连接，便于厂内物料运输，人员通行；生产区和办公区分别布置在厂房南侧和北侧，减少生产区与办公区的相互干扰，活动空间自成体系。生产区内生产设备按生产工序的先后顺序依次布置，缩短了物料运输距离，便于物料运输。

综上，项目总平面布置合理。

项目总平面布置实际建设情况与环评基本一致。

2.1.2 建设内容

宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目为扩建项目，利用空余厂房新增金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线 1 条，新购置全自动铝纸复合涂布机、电脑横向截切机、电热烘干型涂布机等设备，通过上漆、烘干、裁切等工艺将原纸加工成金银卡纸、灰板纸、特种纸。该项目原材料纸板均为外购，不涉及制浆和造纸程序；并配套建设废气处理设施、废水处理设施等环保设施等。

该项目已于2022年9月建设完成并进行调试，其组成及主要的环境问题见表2-1。

表2-1项目组成及主要环境问题

工程名称	建设内容及规模			备注
	环评设计建设内容	实际建设内容	是否与环评一致	

泸州市宏飞包装材料有限公司
宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目竣工环境保护验收监测报告表

主体工程	生产车间	1F, 钢混结构, 层高约 9m, 其占地面积约 1000m ² , 设备内置, 布置有新增电脑横向裁剪机, 电加热烘干涂布机以及铝纸复合涂布机等, 其印刷区设置于厂区中部及东部	1F, 钢混结构, 层高约 9m, 其占地面积约 1000m ² , 设备内置, 布置有新增电脑横向裁剪机, 电加热烘干涂布机以及铝纸复合涂布机等, 其印刷区设置于厂区中部及东部	与环评一致	噪声、废气、固废	原厂房内扩建, 新增设备
仓储工程	原料仓库	一层钢混结构, 层高约 9m, 建筑面积为约 600m ² , 位于厂区东南侧, 主要用于分类堆放原纸等原材料	一层钢混结构, 层高约 9m, 建筑面积为约 600m ² , 位于厂区东南侧, 主要用于分类堆放原纸等原材料	与环评一致	/	依托原项目
	成品仓库	一层钢混结构, 层高约 9m, 建筑面积共计约 400m ² , 分别位于厂区东南侧及西北侧, 主要用于分类堆放包装材料成品	一层钢混结构, 层高约 9m, 建筑面积共计约 400m ² , 分别位于厂区东南侧及西北侧, 主要用于分类堆放包装材料成品	与环评一致	/	依托原项目
	油墨、清漆储存间	采取彩钢全封闭, 层高约 3m, 建筑面积为约 80m ² , 位于厂区北侧, 主要用于分类堆放油墨、清漆等原材料	采取彩钢全封闭, 层高约 3m, 建筑面积为约 80m ² , 位于厂区北侧, 主要用于分类堆放油墨、清漆等原材料	与环评一致	/	依托原项目
办公区域	2F 钢混结构 (部分第一层未隔断, 具体见平面布置), 总层高高约 6m, 建筑面积约 100m ² 。设置办公室、财务室等部门	2F 钢混结构, 总层高约 6m, 建筑面积约 100m ² 。设置办公室、财务室等部门	与环评一致	噪声、生活垃圾、生活污水	依托原项目	
公用工程	供电	市政供电	市政供电	与环评一致	/	/
	供水	市政供水	市政供水		/	/
	排水	实行雨污分流制, 生活污水经生活废水预处理池处理后排入市政污水管网	实行雨污分流制, 生产废水不外排, 生活污水经生活废水预处理池处理后排入市政污水管网		/	依托原项目
环保工程	生活废水预处理池	设置 1 个生活废水预处理池, 容 50m ³	设置 1 个生活废水预处理池, 容 50m ³	与环评一致	污泥	依托泸州宏太阳包装公司现有生活废水预处理池
	油墨废水处理设施	油墨废水和清洗设备产生的油墨废水经自建的污水处理设备处理后继续回用, 不外排	油墨废水和清洗设备产生的油墨废水经自建的污水处理设备处理后继续回用, 不外排	与环评一致	废水、危险废物	依托原项目

废气治理	印刷废气：经集气罩收集后通过二级活性炭处理后经 15m 排气筒排放	印刷废气：经集气罩收集后通过二级活性炭处理后经 15m 排气筒排放	与环评一致	噪声、危险废物	依托原项目
噪声治理	机械设备基础设减震垫	封闭式厂房，并设置减震装置	与环评一致	/	新增
固废处理	设置固废储存区，固废储存区位于厂房西北侧，其中一般固废储存区面积约 80m ² ；危废储存区面积约为 20m ² ，位于厂房西北侧，要求按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）的规定，做好防风、防雨、防晒、防渗漏“四防”措施	设置固废储存区，固废储存区位于厂房西北侧，其中一般固废储存区面积约 80m ² ；危废储存区面积约为 20m ² ，位于厂房西北侧，要求按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）的规定，做好防风、防雨、防晒、防渗漏“四防”措施	与环评一致	/	依托原项目

2.1.3 项目变化情况

(1) 产品方案

产品方案与环评一致，无变化。

(2) 生产工艺

生产工艺与环评一致，无变化。

(3) 生产设备

生产设备种类、数量均与环评一致，无变化。

(4) 总平面布局

环评设计根据“合理分区、物流便捷、突出环保、和谐统一”的原则，生产车间布置在厂房南侧和北侧，减少生产区与办公区的相互干扰，活动空间自成体系，生产区内生产设备按生产工序的先后顺序依次布置，缩短了物料运输距离，实际按环评设计来修建，无重大变化。

(5) 环保投资

环保投资预估 9 万，实际投资 9.1 万。

2.1.4 重大变更判定

根据环境影响评价法和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中一项或者一项以上发生重大变化，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变化。属于重大变化的应该当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收

管理。

本项目建设实际情况变化情况见表 2-2

表2-2 项目建设内容变化清单对照表

对比因素	环评内容	实际建设情况	变化情况	是否属于重大变化	变化原因
项目性质	改扩建	改扩建	无变化	/	/
生产规模	金银卡纸2710t/a、特种纸2730t/a、灰板纸1060t/a	金银卡纸2710t/a、特种纸2730t/a	减少产能	否	/
建设地点	泸州市江阳区黄叙酒业园区B2-3-1号 E: 105.5698, N: 28.8827	泸州市江阳区黄叙酒业园区B2-3-1号 E: 105.5698, N: 28.8827	无变化	/	/
生产工艺	金银卡纸: 上纸-烫金-印刷-烘干-收卷-裁剪-修边-打包入库 特种纸: 上纸-颜料调色-印刷-烘干-收卷-裁剪-修边-打包入库 灰板纸: 上纸-涂胶-压平-烘干-裁剪-修边-打包入库	金银卡纸: 上纸-烫金-印刷-烘干-收卷-裁剪-修边-打包入库 特种纸: 上纸-颜料调色-印刷-烘干-收卷-裁剪-修边-打包入库 灰板纸: 上纸-涂胶-压平-烘干-裁剪-修边-打包入库	无变化	/	/
环境保护措施	废水治理措施	生产废水回用不外排; 生活废水经预处理池处理后排入市政管网, 由园区污水厂处理	生产废水回用不外排; 生活废水经预处理池处理后排入市政管网, 由园区污水厂处理	无变化	/
	废气治理措施	烫金、印刷、涂胶、烘干工序产生的VOCs经集气罩收集通过二级活性炭处理后经过15m高排气筒排放	烫金、印刷、涂胶、烘干工序产生的VOCs经集气罩收集通过二级活性炭处理后经过15m高排气筒排放	无变化	/
	噪声治理措施	合理布局, 封闭式厂房, 并设置减震装置, 基座加固, 距离衰减	合理布局, 封闭式厂房, 并设置减震装置, 基座加固, 距离衰减	无变化	/
	固废治理	生活垃圾、生活废水预处理池污泥交环卫部门清运; 不合格品、	生活垃圾、生活废水预处理池污泥交环卫部门清运; 不合格品、	无变化	/

理 措 施	边角料由原纸供应商回收；清漆、胶水桶由厂家统一回收；油墨桶、油墨清洗抹布、污水处理站沉渣、废活性炭、废机油、废机油桶等交由有资质单位处置	边角料由原纸供应商回收；清漆、胶水桶由厂家统一回收；油墨桶、油墨清洗抹布、污水处理站沉渣、废活性炭、废机油、废机油桶等交由有资质单位处置			
地 下 水 污 染 防 治	重点防渗区：污水处理站、危废暂存间、油漆及油料原料暂存间、涉油机械设备处；一般防渗区：除重点防渗区以外的其他车间内区域	重点防渗区：污水处理站、危废暂存间、油漆及油料原料暂存间、涉油机械设备处；一般防渗区：除重点防渗区以外的其他车间内区域	无变化	/	/

2.2 生产设备、原辅材料

2.2.1 生产设备

本项目主要设备见表2-3。

表2-3 主要设备清单对照表

序号	名称	规格及型号	数量		备注
			环评要求	实际建设	
1	全自动铝纸复合涂布机	ZNFH1200型	2	2	与环评一致
2	龙门复合机	/	1	1	与环评一致
3	电加热烘干型涂布机	X.C-1150	4	4	与环评一致
4	电加热烘干型涂布机	X.C-1150	1	0	待二期上
5	全自动铝纸复合涂布机	/	1	1	与环评一致
6	复合灰板机	/	2	0	待二期上
7	龙门复合机	/	1	1	与环评一致
8	液压程控切纸机	/	1	1	与环评一致
9	电脑横向裁切机	FQN1200型	2	2	与环评一致
10	定位横切机	YD1100型	5	5	与环评一致
11	自建污水处理站	/	1	1	与环评一致
12	二级活性炭	/	1	1	与环评一致

2.2.2 主要原辅材料、动力消耗及来源

项目运营期主要原辅材料、动力消耗及来源见表2-4。

表2-4 主要原辅材料及能耗情况对照表

原辅材料	名称	单位	年需求量		备注
			环评要求	实际情况	
原（辅）料	原纸	t	30	30	与环评一致

	铝箔	t	5.6	5.6	与环评一致
	复合聚酯树脂胶	t	0.23	0.22	与环评一致
	水性清漆	t	0.165	0.167	与环评一致
	水性油墨	t	0.05	0.05	与环评一致
	珠光粉	t	0.8	0.75	与环评一致

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

2.3.1 金银卡纸生产流程及产污环节

上纸-烫金-印刷-烘干-收卷-裁剪-修边-打包入库

工艺流程及产污环节图见图2-1：

①烫金：是一种不用油墨的特种印刷工艺，在合压作用下电化铝与承印物接触，铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上，随着压力的卸除，胶粘剂迅速冷却固化，铝层牢固地附着在承印物上完成烫印过程。在此工序中主要污染物为噪声、有机废气。

②印刷：在铝箔面上涂一层水性清漆，不但能提高印刷品的光泽度和牢度，还能延长印刷品的使用寿命，同时清漆膜起到防水、防污、耐磨、耐折、耐化学腐蚀等保护作用（注：水性清漆只用于金银卡纸生产工序）。在此工序中主要污染物为噪声、有机废气。

③烘干：用烘干部件是对印刷物进行烘干，从而方便其表面印刷原料的保存，该过程主要会产生有机废气等，项目使用的电烘干工序，不涉及燃气锅炉设施。在此工序中主要污染物为噪声、有机废气。

④收卷：已进行烘干工序的产品进行收卷，以便后续裁剪、存放。在此工序中主要污染物为噪声。

⑤裁剪：根据产品设计需要使用用定位横切机或电脑横向截切机切好指定的尺寸进行裁剪。在此工序中主要污染物为废边角料及噪声。

⑥修边：使用液压成控切纸机对产品进行修边。在此工序中主要污染物为噪声及废边角料。

⑦打包入库：经检验合格后的产品进入成品仓库。在此工序中主要污染物为废包装材料。

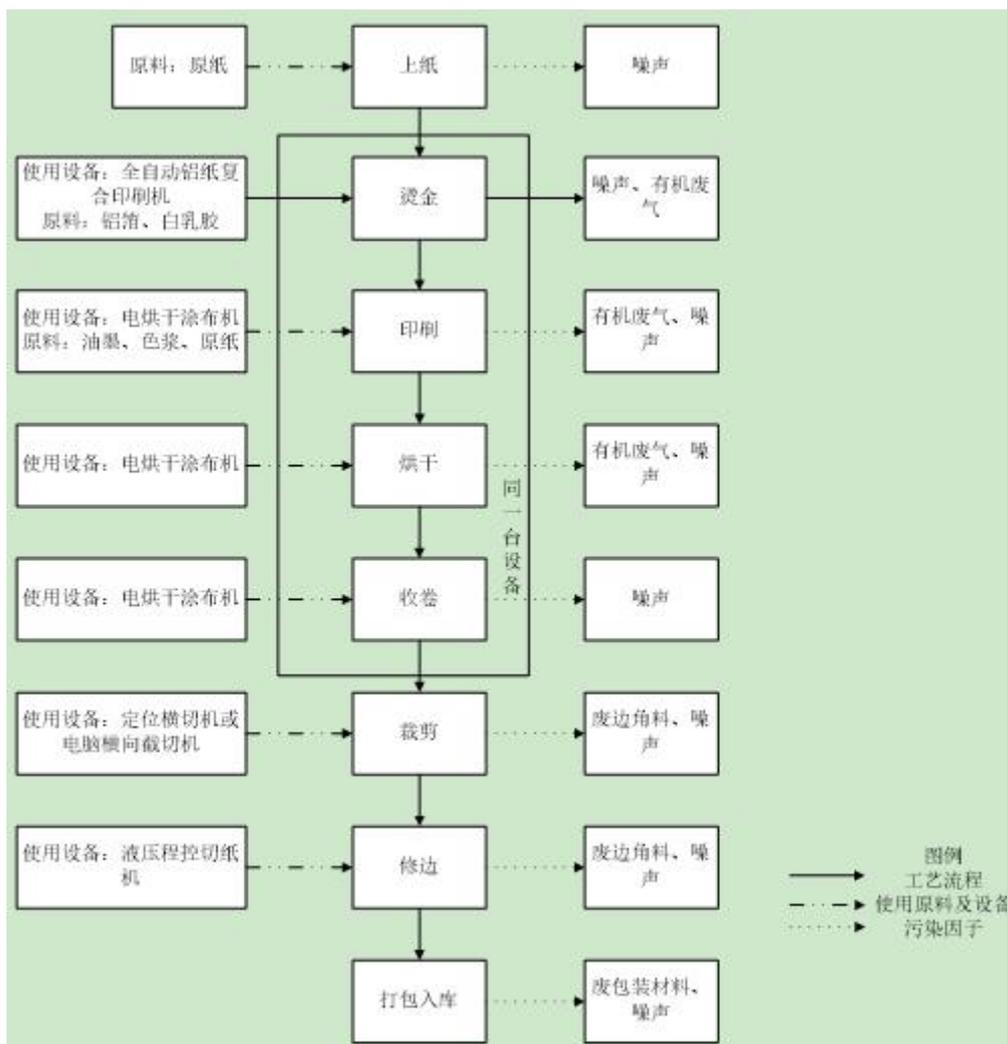


图2-1 金银卡纸生产工艺流程及产污环节图

2.3.2 特种纸生产工艺流程及产污环节

上纸-颜料调色-印刷-烘干-收卷-裁剪-修边-打包入库

工艺流程及产污环节图见图 2-2

①颜料调色：由工人往颜料槽（颜料槽是印刷机部件，非单独设备，不需要进行人工调漆）里倒入水性油墨，并根据产品需要，需要加入一定量的珠光粉进行增亮，由设备进行自动混合。在此工序中主要污染物为噪声及 VOCs。

②印刷：原纸需要进行印刷附上油墨色彩，印刷过程中会产生少量的油墨废气等，本次项目使用的是水性油墨。在此工序中主要污染物为噪声及 VOCs。

③烘干：用烘干部件是对印刷物进行烘干，从而方便其表面印刷原料的保存，项目使用的电烘干工序，不涉及燃气锅炉设施。在此工序中主要污染物为噪声及 VOCs。

④收卷：已进行烘干工序的产品进行收卷，以便后续裁剪、存放。在此工序中主要污

染物为噪声。

⑤裁剪：根据产品设计需要使用用定位横切机或电脑横向截切机切好指定的尺寸进行裁剪。在此工序中主要污染物为废边角料及噪声。

⑥修边：使用液压成控切纸机对产品进行修边。在此工序中主要污染物为噪声及废边角料。

⑦打包入库：经检验合格后的产品进入成品仓库。在此工序中主要污染物为废包装材料。

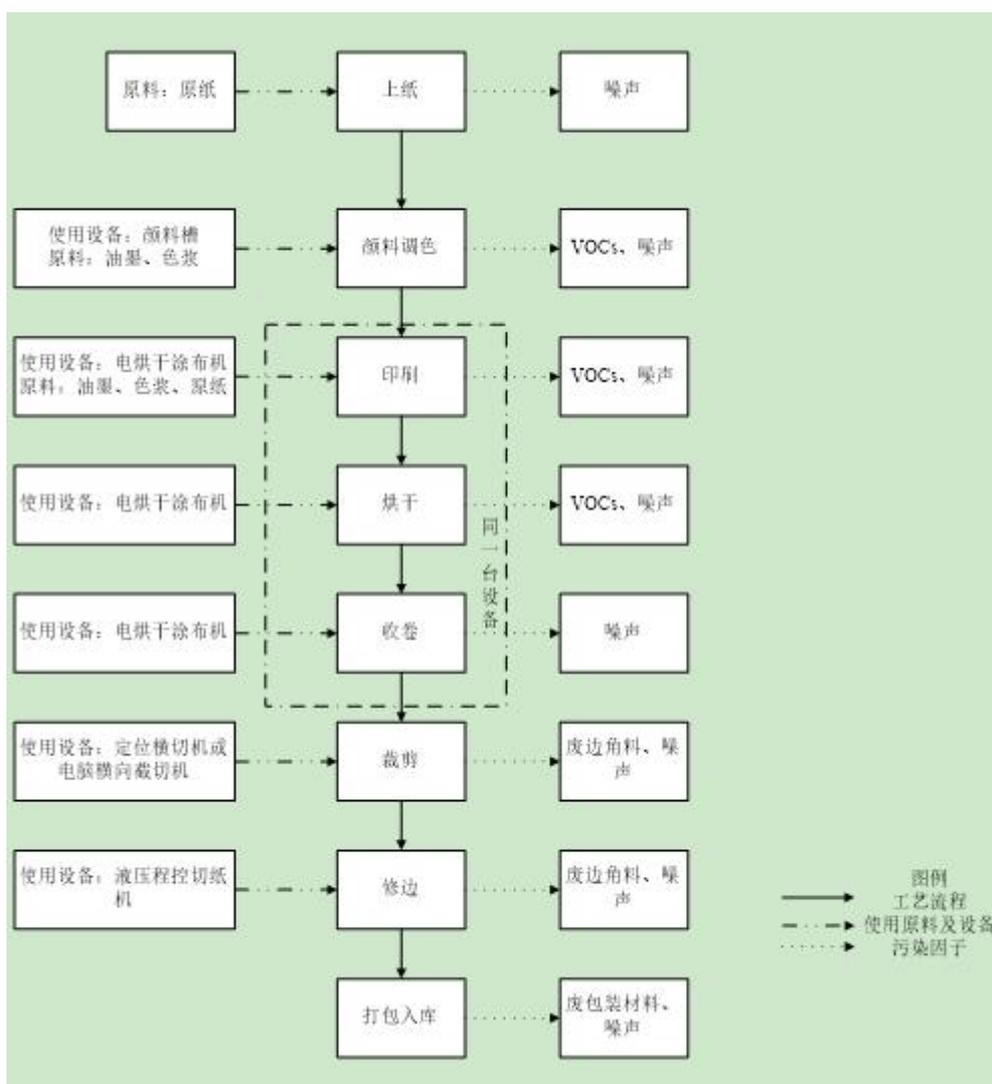


图2-2 特种纸生产工艺流程及产污环节图

2.3.3 灰板纸生产工艺流程及产污环节

上纸-涂胶-压平-烘干-裁剪-修边-打包入库

工艺流程及产污环节图见图 2-3

①上纸：在复合灰板机上，将灰板纸与特种纸上机。在此工序中主要污染物为噪声。

②涂胶：在灰板纸和特种纸中间涂一层白乳胶。在此工序中主要污染物为噪声及 VOCs。

③压平：采用复合灰板机上自带压平设备对已涂胶后的物件压平。项目使用的电烘干工序，不涉及燃气锅炉设施。在此工序中主要污染物为噪声。

④烘干：用烘干部件是对已压平后的物件进行烘干，项目使用的电烘干工序，不涉及燃气锅炉设施。在此工序中主要污染物为噪声及 VOCs。

⑤裁剪：根据产品设计需要使用用定位横切机或电脑横向截切机切好指定的尺寸进行裁剪。在此工序中主要污染物为废边角料及噪声。

⑥修边：使用液压成控切纸机对产品进行修边。在此工序中主要污染物为噪声及废边角料。

⑦打包入库：经检验合格后的产品进入成品仓库。在此工序中主要污染物为废包装材料。

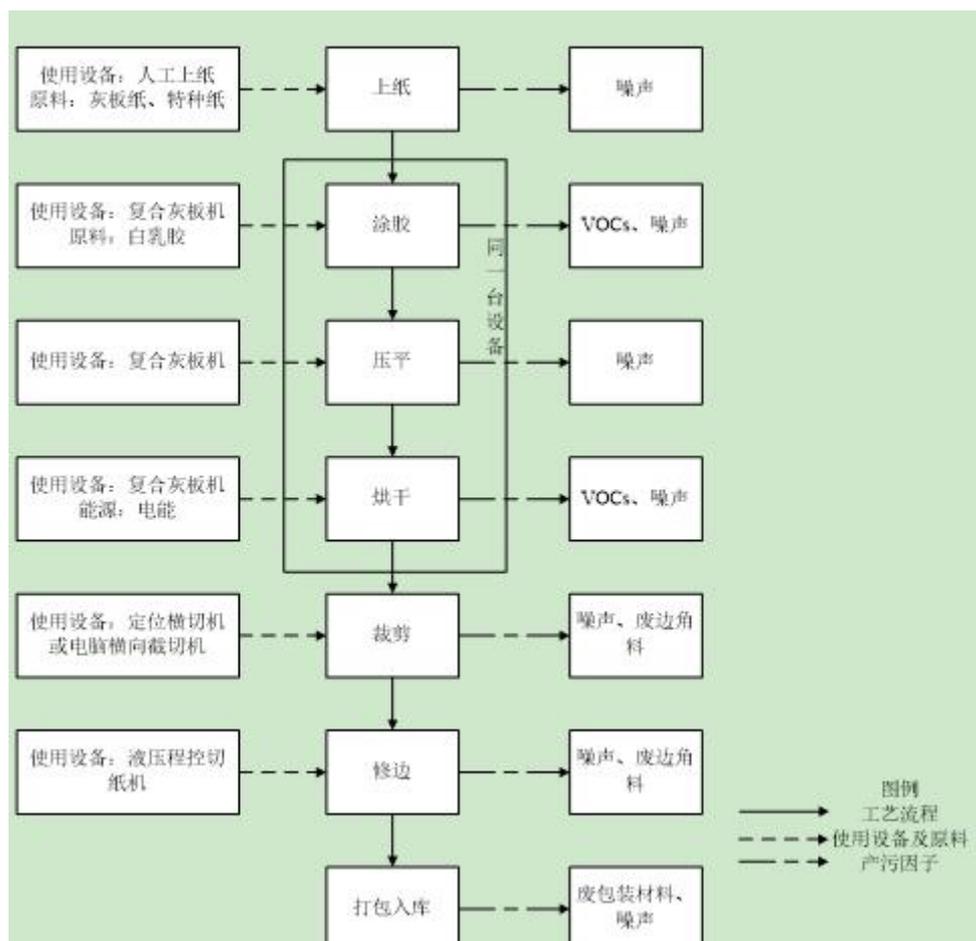


图2-3 灰板纸生产工艺流程及产污环节图

表三 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 主要污染源

废水：主要来源于印刷设备清洗废水、生活污水等。

废气：主要为烫金废气、印刷废气、烘干废气、涂胶废气等。

噪声：主要来源于生产设备产生的噪声。

固废：主要为一般工业固废、危险废物等

3.2 污染物处理和排放

3.2.1 废水的产生及治理

本项目产生的废水主要来源于办公生活废水、生产废水。

(1) 生产废水

a、来源：印刷设备清洗时产生的废水

已采取措施：经自建的污水处理设备处理后回用于生产，不外排

(2) 生活废水

本项目共有员工 35 人，生产生活过程中会产生废水。

已采取处理措施：经预处理池（依托泸州宏太阳包装公司现有生活废水预处理池，有效容积约为 50m³），处理后排入市政管网，由园区污水厂处理。

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 第 9 号，2018 年 5 月 15 日）要求，本次验收对项目运营期废水情况统计见表 3-1。

表3-1 项目运营期废水统计表

序号	废水类别	污染物种类	排放规律	治理设施及规模	处理工艺	排放去向
1	生活污水	COD	间歇排放	生活废水：预处理池	沉淀	进入市政管网，由园区污水厂处理
		NH ₃ -N				
		SS				
2	生产废水	SS、色度、COD	间歇排放	循环使用	过滤+混凝+脱色+膜处理	处理后循环使用，不外排

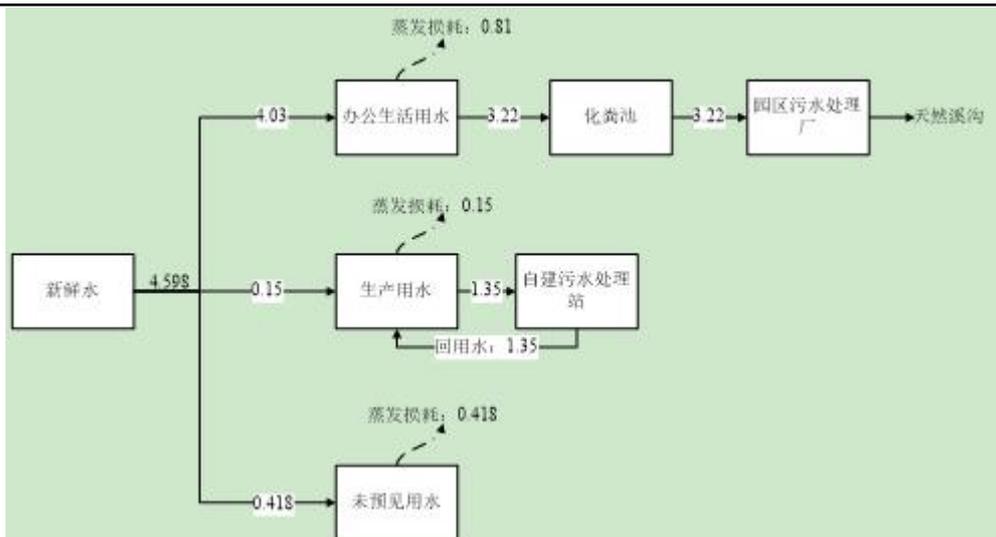


图3-1 项目水平衡图

3.2.2 废气的产生及治理

本项目产生的废气主要为烫金、印刷、涂胶、烘干工序产生的。

(1) 有机废气--烫金、涂胶废气

来源：金银卡纸烫金工序使用白乳胶（水基型胶），灰板纸涂胶工序使用白乳胶，在其加热烫金、涂胶、烘干工序中会挥发产生有机废气。

(2) 有机废气--印刷废气

来源：金银卡纸印刷工序使用水性清漆，在烘干工序中会挥发产生有机废气。

(3) 有机废气--印刷废气

来源：特种纸印刷工序使用水性油墨，在烘干工序中会挥发产生有机废气。

已采取措施：所有有机废气经集气罩收集后，通过二级活性炭吸附后由15m高排气筒排放。

本次验收对项目运营期废气情况统计见表3-2。

表3-2 项目运营期废气统计表

序号	产污源点	治理措施	排放去向
1	有机废气（烫金废气、涂胶废气、印刷废气）	经集气罩（总风机风量18000m ³ /h）收集后，通过二级活性炭吸附后由15m高排气筒排放；无组织废气采用密闭等方式减少排放	有组织、无组织

3.2.3 噪声的产生及治理

本项目运营期噪声主要来源于电加热烘干型涂布机、龙门复合机、全自动铝纸复合涂布机、复合灰板机等生产设备产生。

表3-3 主要噪声源情况一览表

设备名称	噪声等级 (dB (A))
电加热烘干型涂布机	85
全自动铝纸复合涂布机	80
复合灰板机	85
龙门复合机	80

已采取处理措施：

选用低噪声设备；合理布置平面图，生产车间生产时保持封闭状态，设备底部安装减振基础；定期对各种设备进行检查，加强维护，确保设备正常运转。

3.2.4 固废的产生及治理

主要为不合格产品、边角料、生活垃圾、预处理池污泥、油墨清洗抹布、清漆桶、胶水桶、油墨桶、废活性炭、废机油等。

表3-4 项目固体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	类别	处置措施
1	生活垃圾	一般固废	环卫部门清运
2	生活废水预处理池污泥		环卫部门清运
3	不合格品、边角料		原纸供应商回收利用
4	清漆、胶水桶		厂家统一回收处理
5	废油墨桶	危险废物	由四川天源达环保科技有限公司处置
6	油墨清洗抹布		
7	污水处理站沉渣		
8	废活性炭		
9	废机油		
10	废机油桶		

3.3 监测布点

本次验收对项目厂界无组织废气、有组织废气、噪声、废水进行了监测。

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

本项目符合国家产业政策，符合当地产业发展导向，选址符合当地政府规划。项目所在区域内无重大环境制约要素，环境质量现状较好。项目贯彻了“清洁生产”、“总量控制”和“达标排放”原则，采取的污染物治理方案均技术可行，措施有效。工程实施后对环境的影响小，基本维持当地环境质量现状级别。只要落实本报告表提出的环保对策措施，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

4.2 环评批复落实情况

根据《泸州市生态环境局 关于泸州市宏飞包装材料有限公司宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目环境影响报告表的批复》（泸市环建函[2022]63号），其批复的主要内容及落实情况见表4-1。

表4-1 对环评批复要求的落实情况

环评批复	落实情况
加强施工期环境管理，落实施工期各项环保措施。合理安排施工进度和施工时间，采取有效措施减轻施工噪声、施工扬尘等污染，落实施工期废水治理、固体废弃物处置、生态保护与恢复措施。	已落实：已按环评要求落实措施，施工期无投诉
落实大气污染防治措施。烫金、涂胶、烘干、印刷过程产生的挥发性有机物收集后经两级活性炭吸附处理达标排放；加强生产过程环境管理，落实各项控制和减少无组织废气排放措施，控制无组织废气对环境的影响。	已落实：经现场勘查，烫金、涂胶、烘干、印刷过程产生的挥发性有机物经集气罩收集后二级活性炭处理后经15m高排气筒排放；无组织废气采用密闭等方式减少排放
落实水污染防治措施。印刷设备清洗废水经自建污水处理设施(过滤+混凝+脱色+MBR膜处理)处理后循环使用，不外排；生活污水经预处理池处理排入园区污水管网输送至城南污水处理厂处理。	已落实：生活废水经预处理池（依托泸州宏太阳包装公司现有生活废水预处理池，有效容积约为50m ³ ），处理后排入市政管网，由园区污水处理厂处理；生产废水经自建污水处理设施（过滤+混凝+脱色+膜处理）处理后回用于生产，不外排
落实噪声污染防治措施。优先选用低噪声设备，合理布置高噪声设备，对高噪声设备采取基础减振等降噪措施，确保厂界噪声达标排放。	已落实：选用低噪声设备；合理布置平面图，生产车间生产时保持封闭状态，设备底部安装减振基础；定期对各种设备进行检查，加强维护，确保设备正常运转
落实固体废弃物污染防治措施。按照“资源化、减量化、无害化”的原则，加强对各种固体废弃物收集、暂存和转运的环境管控。项目产生的危险废物应交具有资质的单位处置，并严格落实危险废物转移联单制度，防止产生二次污染。	已落实：生活垃圾、生活废水预处理池污泥由环卫部门清运；不合格品、边角料由原纸供应商回收利用；清漆、胶水桶由厂家统一回收处理；油墨桶、油墨清洗抹布、污水处理站沉渣、废活性炭、废机油、废机油桶由四川天源达环保科技有限公司处置
落实地下水污染防治措施。做好分区防渗工作，	已落实：建设单位在污水处理设施、危废暂存

<p>污水处理设施、危废暂存间、油漆及油料原料暂存间、涉油机械设备区域等重点防渗区，采取可靠的防渗措施防止对地下水和土壤的污染。</p>	<p>间、油漆及油料原料暂存间、涉油机械设备区域采用防渗混凝土+环氧树脂涂层进行防渗，其中危废暂存间还安装了金属盘；一般防渗区采用防渗混凝土进行防渗</p>
<p>落实环境风险防范措施。建立完善的环境风险防范制度，配备必要的应急处置设施，确保项目运营期环境安全；定期组织环境风险事故应急演练，加强内部管理，严格操作规范，防止发生污染事故。</p>	<p style="text-align: center;">已落实：建设单位已进行环境应急预案备案，定期组织环境风险事故应急演练</p>
<p>该项目建设后全厂大气污染物排放量不超出现有项目环评批复的总量，挥发性有机物排放量1.67t/a。该项目新增水污染物(进入园区污水处理厂)排放量为化学需氧量0.53t/a、氨氮0.048t/a，项目建成后全厂水污染物(进入园区污水处理厂)排放量为化学需氧量0.69t/a、氨氮0.068t/a。</p>	<p style="text-align: center;">已落实：根据四川瑞兴环境检测有限公司提供的检测报告中核算：</p>
<p>项目应主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。竣工后按规定的标准和程序开展竣工环境保护验收，经验收合格后方可正式投入使用。</p>	<p style="text-align: center;">已落实：建设单位已变更排污许可登记</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 验收监测治理保证

- 1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试防范，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及相关规范等。监测质量保证按《环境监测技术规范》技术规范要求，进行全过程质量控制。
- 3、验收监测采样和分析人员，具有环境监测资质证书；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。
- 4 验收监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB(A)}$
- 5、实验室样品分析均要求同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析。
- 6、监测报告严格执行“三审”制度。

5.2 验收监测质量控制

为确保监测数据的代表性、可比性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的代表性。
- 3、采样人员严格遵照采样技术规范，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门版本的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、现场采样和测试前，按照国家环保部发布的《环境监测技术规范》的要求进行质量控制。
- 7、气体测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 8、检测报告严格实行三级审核制度。

表六 验收监测内容

项目委托四川瑞兴环保检测有限公司对项目废气、噪声排放情况进行了现场监测，并出具了《宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目检测报告》（瑞兴环（检）字[2022]第1561号），具体内容如下：

6.1 废水监测内容

废水监测点位、项目、频率详见表6-1；监测方法及方法来源、使用仪器见表6-2

表 6-1 废水监测项目表

监测类型	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	监测日期
废水	1#	项目污水管网入口处	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	连续监测 2 天，每天 3 次	2022 年 10 月 09 日-10 月 10 日

表 6-2 废水监测方法及方法来源、使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
悬浮物 (mg/L)	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	HZK-FA110 万分之一天平 RX-YQ-045	/
pH (无量纲)	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 (2002) 第三篇 第一章 六 (二)	CT-6022 pH 计 RX-YQ-113	/
化学需氧量 (mg/L)	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	DL-801C COD 自动消解回流仪 RX-YQ-001/002/140	4
五日生化需氧量 (mg/L)	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	SPX-250 生化培养箱 RX-YQ-016	0.5
氨氮 (mg/L)	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV2400 紫外可见分光光度计 RX-YQ-042	0.025
总磷 (mg/L)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	722 可见分光光度计 RX-YQ-041	0.01
动植物油类 (mg/L)	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 红外分光测油仪 RX-YQ-048	0.06

6.2 废气监测内容

废气监测点位、项目、频率详见表 6-3、表 6-4；监测方法及方法来源、使用仪器见

表 6-5、表 6-6。

表 6-3 有组织废气监测项目表

监测类型	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	监测日期
有组织排放	1#	项目废气排气筒检测口距地面 5m 处	VOCs (以非甲烷总烃计)	连续监测 2 天, 每天 3 次	2022 年 10 月 09 日-10 月 10 日

表 6-4 无组织废气监测项目表

监测类型	点位编号	监测点位	监测项目	监测频次	监测日期
无组织排放	1#	项目上风向西北侧厂界外 5m	非甲烷总烃	连续监测 2 天, 每天 3 次	2022 年 10 月 09 日-10 月 10 日
	2#	项目下风向南侧厂界外 5m			
	3#	项目下风向东南侧厂界外 5m			
	4#	项目下风向东侧厂界外 5m			

表 6-5 有组织废气监测方法及方法来源、使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
VOCs (以非甲烷总烃计)(mg/m ³)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	GC9800 气相色谱仪 RX-YQ-035	0.07 (以碳计)

表 6-6 无组织废气监测方法及方法来源、使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
VOCs (以非甲烷总烃计)(mg/m ³)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	GC9800 气相色谱仪 RX-YQ-035	0.07 (以碳计)

6.3 噪声监测内容

噪声检测点位、项目、频次详见表 6-7；监测方法及方法来源、使用仪器见表 6-8。

表 6-7 噪声监测项目表

测点编号	测点位置	监测项目	监测频次	监测日期
厂界噪声排放	1#	东侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级, Leq: dB (A)	连续监测 2 天, 每天昼间 1 次
	2#	南侧厂界外 1m 处		
	3#	西侧厂界外 1m 处		
	4#	北侧厂界外 1m 处		

表 6-8 噪声监测方法及方法来源、使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号
工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计 RX-YQ-106 AWA6221B 声校准器 RX-YQ-109

表七 验收监测结果及评价

7.1 验收监测期间生产工况记录

本次验收监测时间为 2022 年 10 月 09 日-10 月 10 日监测期间项目配套得环保设施正常运行,符合竣工环境保护验收条件, 工况如下:

表 7-1 项目验收时工况

检测日期	产品名称	设计产量	检测当天产量	工况百分比 (%)	年生产天数 (天)
2022.10.9	金银卡纸	2710t/a	6.8t/d	76	330
	灰板纸	2730t/a	6.8t/d	75	330
2022.10.10	金银卡纸	2710t/a	6.8t/d	76	330
	灰板纸	2730t/a	6.9t/d	76	330

项目环评设计年产金银卡纸 2710t/a、特种纸 2730t/a; 实际建设生产线比环评设计减少, 减少产能待二期工程上。年工作时间为 330 天, 每天 8 小时。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

有组织废气监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果表

检测项目	检测日期 (2022 年)	检测点位及检测结果				限值	结论
		第一次	第二次	第三次	平均值		
pH (无量纲)	10 月 09 日	8.04	8.17	8.15	/	6~9	符合
	10 月 10 日	8.09	8.16	8.19	/		符合
悬浮物 (mg/L)	10 月 09 日	19	21	18	19	400	符合
	10 月 10 日	21	22	20	21		符合
化学需氧量 (mg/L)	10 月 09 日	23	23	24	23	500	符合
	10 月 10 日	22	21	21	21		符合
五日生化需氧量 (mg/L)	10 月 09 日	9.4	9.5	9.7	9.5	300	符合
	10 月 10 日	9.3	9.3	9.5	9.4		符合
氨氮 (mg/L)	10 月 09 日	0.475	0.453	0.494	0.474	/	符合
	10 月 10 日	0.461	0.504	0.489	0.485		符合

总磷 (mg/L)	10月09日	0.09	0.10	0.08	0.09	/	符合
	10月10日	0.10	0.10	0.09	0.10		符合
动植物油类(mg/L)	10月09日	0.24	0.22	0.22	0.23	100	符合
	10月10日	0.19	0.21	0.21	0.20		符合

由表 7-2 可知，验收监测期间 1#点位 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类检测结果符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准限值要求，氨氮、总量在《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准中无限值要求，不评价。

7.2.2 有组织废气监测结果

有组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 有组织废气监测结果表

检测点位		1#：项目废气排气筒检测口距地面 5m 处			排气筒高度 15m			
检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值	限值	结论	
标干烟气流量 (m ³ /h)								
检测项目		3396	3396	3396	3396	/	/	
2022 年 10 月 09 日	非甲烷 总烃	实测浓度 (mg/m ³)	4.32	4.33	3.69	4.11	60	符合
		排放速率 (kg/h)	0.01	0.01	0.01	0.01	3.4	符合
检测点位		1#：项目废气排气筒检测口距地面 5m 处			排气筒高度 15m			
检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值	限值	结论	
标干烟气流量 (m ³ /h)								
检测项目		2940	3157	3049	3049	/	/	
2022 年 10 月 10 日	非甲烷 总烃	实测浓度 (mg/m ³)	3.86	3.54	3.07	3.49	60	符合
		排放速率 (kg/h)	0.01	0.01	0.01	0.01	3.4	符合

由表 7-3 可知，验收监测期间，1#点位有组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）实测浓度、排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 表面涂装限值要求。

7.2.3 无组织废气监测结果

无组织废气监测结果见表 7-4。

表 7-4 无组织废气监测结果表

检测日期		2022 年 10 月 09 日					
检测项目	检测点位	检测结果					
		第一次	第二次	第三次	平均值	限值	结论
非甲烷总烃 (mg/m ³)	1#	1.46	1.44	1.13	1.34	2.0	符合
	2#	1.68	1.62	1.64	1.65		符合
	3#	1.73	1.77	1.70	1.73		符合
	4#	1.61	1.66	1.64	1.64		符合
检测日期		2022 年 10 月 10 日					
检测项目	检测点位	检测结果					
		第一次	第二次	第三次	平均值	限值	结论
非甲烷总烃 (mg/m ³)	1#	1.46	1.47	1.20	1.38	2.0	符合
	2#	1.79	1.87	1.85	1.84		符合
	3#	1.79	1.80	1.85	1.81		符合
	4#	1.80	1.60	1.62	1.67		符合

由表 7-4 可知，验收监测期间，无组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 其他类限值要求。

7.2.4 噪声监测结果

噪声检测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声排放检测结果

检测日期	检测点位	检测结果/[dB(A)]	限值 /[dB(A)]	结论
		昼间		

2022年10月09日	1#	55	65	符合
	2#	55		符合
	3#	55		符合
	4#	54		符合
检测日期	检测点位	检测结果/[dB(A)]	限值 /[dB(A)]	结论
		昼间		
2022年10月10日	1#	54	65	符合
	2#	54		符合
	3#	55		符合
	4#	54		符合

由表 7-5 可知，验收监测期间，厂界环境噪声测点 1#-4#所测噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类限值要求。

7.3 污染物排放总量核算

根据原环评报告及批复中相关结论，本项目废气 VOCs 排放总量 1.67t/a；废水：进入园区污水处理厂前：COD：0.53t/a，NH₃-N：0.048t/a，经园区污水处理厂处理后 COD：0.69t/a，NH₃-N：0.068t/a。

根据验收监测表中数据，进园区污水处理厂前废水 COD 实际排放总量为：0.0234t/a；氨氮实际排放总量为：0.00051t/a；排气筒 VOCs 实际排放总量为：0.0323t/a。计算总量控制指标为本项目工况负荷为 76%时所得，当工况负荷为 100%时，可折算出项目废水 COD：0.0308t/a；氨氮：0.00067t/a；废气 VOCs：0.0425t/a

表 7-6 项目总量一览表

项目	实际排放总量（100%负荷）	批复要求	是否符合
COD	0.0308t/a	0.53t/a	符合
氨氮	0.00067t/a	0.048t/a	符合
VOCs	0.0425t/a	1.67t/a	符合

7.4 环境管理检查

7.4.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目于 2022 年 7 月由四川友元环保科技有限公司编制完成《宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目环境影响报告表》，并于 2022 年 7 月 22 日取得泸州市生态环境局下发的“泸州市生态环境局 关于泸州市宏飞包装材料有限公司宏飞包装

金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目环境影响报告表的批复”（泸市环建函[2022]63号）。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评等手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.4.2 环保投资及治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目总投资 484 万元，其中环保投资 9.1 万元，占总投资的 1.88%。

表 7-7 项目环保投资一览表

类别		环评时设计内容		实际建设情况		备注
		建设内容	投资 (万元)	建设内容	投资 (万元)	
废水治理	生活污水 处理	生活废水预处理池总容积约 50m ³ ，用于处理生活废水	/	生活废水预处理池总容积约 50m ³ ，用于处理生活废水	/	依托泸州宏太阳包装公司现有生活废水预处理池
	生产废水 处理	油墨废水和清洗设备产生的油墨废水经自建的污水处理设备处理后继续回用，不外排	/	油墨废水和清洗设备产生的油墨废水经自建的污水处理设备处理后继续回用，不外排	/	依托现有工程
废气治理	有机废气 处理措施	有机废气：采用“两级活性炭吸附”废气处理装置处理后引入 15m 排气筒排放	4.0	有机废气：采用“两级活性炭吸附”废气处理装置处理后引入 15m 排气筒排放	4.3	集气罩及风管新建
	密闭措施	整个生产线，除预留车辆进出口外，均采用彩钢结构进行封闭	1.0	整个生产线，除预留车辆进出口外，均采用彩钢结构进行封闭	0.9	/
噪声治理		选用低噪声设备，高噪声源厂区中央布置，设置减震装置，加强管理，避免设备不正常运转	2.0	选用低噪声设备；合理布置平面图，生产车间生产时保持封闭状态，设备底部安装减振基础；定期对各种设备进行检查，加强维护，确保设备	2.0	新增

			正常运转		
固废治理	设置固废储存区,固废储存区位于厂房北侧,其中一般固废储存区面积约 80m ²	/	设置固废储存区,固废储存区位于厂房北侧,其中一般固废储存区面积约 80m ²	/	依托现有工程
	危废储存区面积约为 20m ² 。设危废间,有合作的危废单位,要求按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597)的规定,做好防风、防雨、防晒、防渗漏“四防”措施	/	危废储存区面积约为 20m ² 。设危废间,有合作的危废单位,要求按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597)的规定,做好防风、防雨、防晒、防渗漏“四防”措施	/	依托现有工程
风险治理	加强管理后,安排工作人员定期检查,设置事故应急池	2.0	加强管理后,安排工作人员定期检查,设置事故应急池	1.9	新增
合计		9.0	合计	9.1	/

环保设施基本按环评要求建设,目前已经落实到位,运行正常,环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.4.3 环境保护档案管理情况检查

该公司的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复和其他相关记录,所有档案在公司行政部门保存,建立有完善的档案管理制度。

7.4.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理,该公司制定了项目环境保护规章制度作为其环境管理规范,明确了环保职责和实施细则,保证环保工作正常有序地开展,为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.4.5 风险事故防范与应急措施检查

建设单位已建立健全的应急救援体系,成立突发环境事件应急领导小组,应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作,负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

表八 验收监测结论

验收监测结论

泸州市宏飞包装材料有限公司“宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目”执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

8.1 废水

生活废水经预处理池（依托泸州宏太阳包装公司现有生活废水预处理池，有效容积约为 50m³），处理后排入市政管网，由园区污水厂处理；生产废水经自建污水处理设施（过滤+混凝+脱色+膜处理）处理后回用于生产，不外排。符合环评文件及批复要求。

8.2 废气

烫金、涂胶、烘干、印刷过程产生的挥发性有机物经集气罩收集后二级活性炭处理后经 15m 高排气筒排放；无组织废气采用密闭等方式减少排放。采取以上措施后，经现场检测，项目有组织废气 VOCs（以非甲烷总烃计）排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 表面涂装及表 5 限值要求。符合环评文件及批复要求。

8.3 噪声

项目噪声主要是生产设备噪声，选用低噪声设备；合理布置平面图，生产车间生产时保持封闭状态，设备底部安装减振基础；定期对各种设备进行检查，加强维护，确保设备正常运转。验收监测期间，厂界环境噪声测点所测昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。符合环评文件及批复要求。

8.4 固体废弃物

生活垃圾、生活废水预处理池污泥由环卫部门清运；不合格品、边角料由原纸供应商回收利用；清漆、胶水桶由厂家统一回收处理；油墨桶、油墨清洗抹布、污水处理站沉渣、废活性炭、废机油、废机油桶由四川天源达环保科技有限公司处理。符合环评文件及批复要求。

8.5 总量控制

总量控制项目为：排气筒实际核算排放总量为：废气VOCs：0.0425t/a；进园区污水处理厂COD：0.0308/a；氨氮：0.00067t/a。

8.6环境管理

项目由企业领导和企业环保员负责环境保护工作，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

8.7综合结论

根据本竣工环境保护验收监测报告表结果，泸州市宏飞包装材料有限公司“宏飞包装金银卡纸、灰板纸、特种纸加工生产线扩能项目”执行了建设项目环境影响评价制度、环境保护“三同时”制度以及竣工环境保护验收制度，在施工、营运期采取了行之有效的污染防治措施，项目环境影响报告表提出的主要环境保护措施与建议、环保行政主管部门对本项目环境影响报告表的批复要求总体上得到了落实和执行，未对环境造成不良影响。因此，建议本项目通过竣工环境保护验收。本验收监测报告是针对2022年10月09日~10月10日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的以上结论。