

泸州蜀通饲料有限公司
年产 5 万吨饲料生产线建设项目（酒糟饲料
生产线）竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 泸州蜀通饲料有限公司

编制单位： 四川瑞兴环保检测有限公司

2021 年 1 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：泸州蜀通饲料有限公司

电话：13438585555

传真：/

邮编：646100

地址：泸县玉蟾街道办事处龙朝村

编制单位：四川瑞兴环保检测有限公司

电话：18783080035

传真：/

邮编：643000

地址：自贡市沿滩区高新工业园区龙乡大道
13号

目 录

表一.....	1
表二.....	3
表三.....	13
表四.....	18
表五.....	20
表六.....	22
表七.....	25
表八.....	30

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系

附图 4 项目监测布点图

附图 5 环保设施现状图

附件

附件 1 立项文件

附件 2 环评批复

附件 3 监测报告

表一 建设项目基本情况表

建设项目名称	年产 5 万吨饲料生产线建设项目（酒糟饲料生产线）				
建设单位名称	泸州蜀通饲料有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	泸县玉蟾街道办事处龙朝村				
主要产品名称	饲料生产				
设计生产能力	年产饲料 5 万吨/年				
实际生产能力	年产饲料 3 万吨/年 (本次验收不包括：配合饲料加工车间、配合饲料原料库、成品库及锅炉房。)				
建设项目环评时间	2015 年 7 月	开工建设时间	2015 年 9 月		
调试时间	2020 年 3 月~2020 年 6 月	验收现场监测时间	2020 年 9 月 14 日~15 日		
环评报告表审批部门	泸县环境保护局	环评报告表编制单位	成都宁沅环保技术有限公司		
环保设施设计单位	成都市金臣环保科技有限公司	环保设施施工单位	成都市金臣环保科技有限公司		
投资总概算	5762 万元	环保投资总概算	78 万元	比例	1.35%
实际总概算	3200 万元	实际环保投资	35.5 万元	比例	1.11%
验收检测依据	1. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，国令第 682 号修改）； 2. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）； 3. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年 第 9 号）； 4.《泸县环境保护局关于泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项				

	<p>目环境影响评价应执行环境保护标准的通知》（泸县环建发[2015]42 号）；</p> <p>5.《泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项目环境影响报告表（报批版）》，成都宁沅环保技术有限公司，2015 年 7 月；</p> <p>6.《泸县环境保护局关于泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项目环境影响报告表的批复》（泸县环建审[2015]60 号）；</p> <p>7. 泸州蜀通饲料有限公司相关情况说明和证明材料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>废水执行：生活污水经化粪池处理后由罐车运至陈年窖污水处理站。</p> <p>废气执行：有组织颗粒物执行《工业窑炉大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 非金属加热炉二级标准；SO₂、NO_x 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准中表 2 二级标准限值。</p> <p>无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准中表二无组织排放标准限值。</p> <p>酒糟堆场废气执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)二级标准。</p> <p>噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准。</p> <p>固体废物处置执行：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2001)及其修改单相关规定。</p>

表二 建设项目工程概况

工程建设内容：

一、建设项目基本情况

随着工业化和城镇化步伐的加快，我国城乡居民畜产品消费需求出现新的变化。农村居民口粮消费继续下降，畜产品消费快速增加，城市居民畜产品消费不断升级，优质安全畜产品需求不断增加，对养殖业发展提出了更高的要求。为满足人们对畜禽食品安全的需要，泸州蜀通饲料有限公司拟投资 5762 万元，在泸县玉蟾街道办事处龙朝村建设年产 5 万吨饲料生产线项目，总用地面积约 17334.2m²，绿化面积 1000m²。建设生产车间、办公楼等 12000m²，建设饲料生产线 1 条，配套酒糟粉加工生产线 2 条，项目建成后达到年产饲料 5 万吨生产规模。

2015 年 7 月 9 日，泸州蜀通饲料有限公司通过泸县发展和改革局出具的《企业投资项目备案通知书》，备案号：川投资备[51052115042801]0019 号。2015 年 7 月，成都宁洋环保技术有限公司编制完成《泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项目环境影响报告表》，并于 2015 年 8 月 24 日取得泸县环境保护局的批复（泸县环建审[2015]60 号）。

本次验收范围为：办公区、食堂、宿舍酒糟粉加工车间及热风炉、实验室等配套设施，酒糟饲料实际产能可达 3 万吨/年。**本次验收不包括：配合饲料加工车间、配合饲料原料库、成品库及锅炉房。**

本项目于 2015 年 9 月开工建设，2020 年 2 月竣工，2020 年 3 月开始调试。四川瑞兴环保检测有限公司根据泸县环境保护局“泸县环建审[2015]60 号”《泸县环境保护局关于泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项目环境影响报告表的批复》及现场监测情况，编制了《泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》。

二、建设项目工程内容及规模

项目实际建设内容与环评拟建内容变化情况见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容组成对照表

名称		建设内容及规模	实际建设内容及规模	变化情况
主体工程	酒糟粉加工车间	新建酒糟粉加工车间 1F 建筑 2 栋，彩钢结构，全封闭。H=9m,建筑面积共 2000m ²	新建酒糟粉加工车间 1F 建筑 2 栋，彩钢结构，全封闭。H=9m,建筑面积共 2000m ²	与环评一致
		生产线:酒糟粉生产线 2 条，产能 3 万 t/a	生产线:酒糟粉生产线 2 条，产能 3 万 t/a	与环评一致
	配合饲料加工车间	新建饲料加工车间，1F 建筑 1 栋，彩钢结构，全封闭。建筑面积 3000m ²	未建设	/
		车间生产线:饲料加工生产线 1 条，总产能 5 万 t/a	未建设	/
辅助工程	化验室	位于综合区，1F 建筑，砖混结构，建筑面积 100m ²	位于综合区，1F 建筑，砖混结构，建筑面积 100m ²	与环评一致
	磅房	砖混结构，建筑面积为 50m ²	砖混结构，建筑面积为 50m ²	与环评一致
	热风炉房	砖混结构，建筑面积 50m ² /个，项目购置热风炉 2 台，采用煤为燃料，煤堆棚位于白酒糟原料储存间旁	砖混结构，建筑面积 50m ² /个，项目购置热风炉 2 台，采用天然气为燃料	减少污染物排放
	锅炉房	饲料生产:砖混结构，建筑面积 100m ² ，项目购置 2t/h 锅炉 1 台，采用天然气为燃料	未建设	/
公用工程	供电系统	由镇区电网供电	由镇区电网供电	与环评一致
	供气系统	由镇区供气管网供给	由镇区供气管网供给	与环评一致
	供水系统	由镇区水厂供水	由镇区水厂供水	与环评一致
办公生活设施	食堂	位于生活区，1F 建筑，砖混结构，建筑面积为 80m ²	2F 建筑，砖混结构，建筑面积为 260m ²	不属于重大变更
	宿舍	位于生活区，1F 建筑，砖混结构，建筑面积为 150m ²		
	办公楼	1F 建筑，砖混结构，建筑面积为 200m ²	1F 建筑，砖混结构，建筑面积为 200m ²	与环评一致
	门卫室	位于厂区出入口处，1F 建筑，砖混结构，建筑面积为 20m ²	位于厂区出入口处，1F 建筑，砖混结构，建筑面积为 20m ²	与环评一致
仓储及其他	原辅料堆场	酒糟生产:面积 1200m ² ，1F 建筑 2 处，彩钢结构	酒糟生产:面积 1200m ² ，1F 建筑 2 处，彩钢结构	与环评一致
	成品库	酒糟生产:面积 2000m ² ，1F 建筑 2 处，彩钢结构	酒糟生产:面积 2000m ² ，1F 建筑 2 处，彩钢结构	与环评一致
	原辅料堆场	配合饲料生产: 面积 100m ² ，1F 建筑，彩钢结构，位于生产车间内；设立筒仓 2 个，钢质结构，总容量 3000t	未建设	/
	成品库	配合饲料生产: 面积 2000m ² ，1F 建筑，彩钢结构，位于生产车间内用于成品存放	未建设	/

环保工程	废水治理	生活污水及餐饮废水：餐饮废水经隔油池 3m ³ 处理后排入化粪池。 生活污水进入 50m ³ 化粪池处理后外运作农肥综合利用。 蒸汽锅炉排水：为清下水，经冷却后管道直接外排入项目东南侧鱼塘（约 10000m ² ）。 酒糟渗滤液：设置 2 个 3m ³ 渗滤液收集池，酒糟干燥时回喷于原料中。 实验废水：经中和池 0.5m ³ ，中和处理后排入化粪池。	生活污水及餐饮废水：餐饮废水经隔油池 3m ³ 处理后排入化粪池。生活污水进入 20m ³ 化粪池处理后由罐车运至陈年窖污水处理站。 酒糟渗滤液：设置 2 个 3m ³ 渗滤液收集池，酒糟干燥时回喷于原料中。 实验废水：经中和池 0.5m ³ ，中和处理后排入化粪池。	化粪池容积满足处理要求，不属于重大变更
	废气治理	燃煤热风炉烟气：高效旋风除尘装置+湿式除尘脱硫+15m 排气筒；酒糟加工粉尘：集气罩+脉冲袋式除尘器+自然排空。食堂油烟：经油烟净化器处理后排放。 燃气锅炉烟气：经 8m 排气筒排放；配合饲料加工粉尘：集气罩+脉冲袋式除尘器+自然排空；	酒糟加工粉尘：集气罩+脉冲袋式除尘器+自然排空；食堂油烟：经油烟净化器处理后排放。燃煤改为天然气，天然气燃烧废气经 33m 排气筒直接排放。 无锅炉烟气及配合饲料加工粉尘。	减少污染物排放
	噪声治理	合理布局，房屋结构隔声，设备基座减震	合理布局，房屋结构隔声，设备基座减震	与环评一致
	固废治理	酒糟加工粉尘：收集后回收利用 筛选杂物：由环卫部门处理 废包装袋：由厂商回收 配合饲料加工粉尘：回用于生产 脱硫除尘沉积物：清掏后交建材企业回收利用 生活垃圾：由环卫部门处理 化粪池污泥：由环卫部门处理 废机油、废棉纱：由有资质单位处理	酒糟加工粉尘：收集后回收利用 筛选杂物：由环卫部门处理 废包装袋：由厂商回收 配合饲料加工粉尘：回用于生产 生活垃圾：由环卫部门处理 化粪池污泥：由环卫部门处理 废机油、废棉纱：由有资质单位处理 无脱硫除尘沉积物	减少污染物排放
	环境风险	消防水池、消防栓、室内灭火器	消防水池、消防栓、室内灭火器	与环评一致

三、项目产品方案

本项目具体产品方案见表 2-2：

表 2-2 产品方案

序号	产品名称	设计年产量	本次验收年产量
1	酒糟饲料	3 万吨/年	3 万吨/年
2	配合饲料	2 万吨/年	0

四、劳动定员

劳动定员：全厂员工共 20 人，厂区设置宿舍食堂。

工作制度：年工作200天，每天工作8小时，夜间不生产。

五、项目生产主要设备

项目主要设备详见表2-3。

表 2-3 项目主要设备表

序号	设备名称	规格型号	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况
(1) 酒糟饲料加工设备					
1	烘干机	Φ1.8m×18m	2	2	与环评一致
2	粉碎机	45kw	2	2	与环评一致
3	进仓机	1.5m×2m	2	2	与环评一致
4	出仓机	1.8m×3m	2	2	与环评一致
5	电动机	22kw	2	2	与环评一致
6	脉冲袋式除尘器	TBLM16；处理风量 2500-3500m ³ /h	3	3	与环评一致
7	高效旋风卸料除尘器	/	2	2	与环评一致
8	燃煤热风炉	/	2	0	燃煤改为天然 气，取消烟气脱 硫除尘设施
9	天然气热风炉	/	0	2	
10	双碱法脱硫除尘设施	/	1	0	
11	原料提升机	TDTG23/36；输送量： 15-20T/h	1	0	与环评一致
12	下料位器	KI5002	1	1	与环评一致
13	自动打包机	PCS-50；包装量 300-400包/h	1	1	与环评一致
14	活塞式空压机	ET20100；产气量 2m ³ /h	1	1	与环评一致
15	电脑配料秤	CCS-II	1	1	与环评一致
16	配料仓	8m ³	2	2	与环评一致
17	螺旋喂料器	LSS20；输送量： 10-15T/h	2	2	与环评一致
(2) 配合饲料生产设备					
1	脉冲袋式除尘器	TBLM16；处理风量 2500-3500m ³ /h	2	0	/
2	原料提升机	TDTG23/36；输送量： 15-20T/h	1	0	/
3	圆筒清理筛	处理量 15-30T/h	1	0	/
4	永磁筒	TCXT20；处理量 15-30T/h	1	0	/

泸州蜀通饲料有限公司年产5万吨饲料生产线（酒糟饲料生产线）建设项目竣工环境保护验收监测表

5	待粉碎仓	8m ³	1	0	/
6	变频螺旋输送机	LSS-20; 输送能力: 10-15T/h	1	0	/
7	粉碎机	WSFSP66*80; 产量 10-15T/h, 细度 1.0-10mm	1	0	/
8	脉冲袋式除尘器	TBLM16; 处理风量 2500-3500m ³ /h	1	0	/
9	螺旋输送机	LSS-25; 输送量: 15-20T/h	1	0	/
10	斗式提升机	TDTG23/36; 输送量: 15-20T/h	1	0	/
11	分料螺旋机	LSS20; 输送量: 10-15T/h	1	0	/
12	气动门	25 型	3	0	/
13	气动三通	25 型	4	0	/
14	配料仓	8m ³	6	0	/
15	螺旋喂料器	LSS20; 输送量: 10-15T/h	6	0	/
16	电脑配料秤	CCS-II	1	0	/
17	双轴高效混合机	SSHJ2; 没批料混合 量 1000kg; 混合时间 30-120s; 容积 2m ² , 产量 10T/h	1	0	/
18	缓冲仓	2.5m ²	1	0	/
19	制粒机	SZLH420	1	0	/
20	冷却机	SKLN.21*21	1	0	/
21	螺旋输送机	LSS-25; 输送量: 30T/h	1	0	/
22	回转分级筛	SFJH130*2C	1	0	/
23	斗式提升机	TDTG28/40	1	0	/
24	成品仓	4m ³	1	0	/

根据对现场的调查和勘察，依据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52号），经现场调查、勘察，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均未发生变动，本项目的建设无环评重大变动。

原辅材料消耗及水平衡

一、原辅材料及用量

本项目运营期的主要原辅材料及能耗详见表 2-4。

表 2-4 原辅材料用量及能耗表

类别	名称	单位	环评时最大用量	实际最大用量	变化情况	来源
原料	酒糟	t/a	13240.0	13240.0	与环评一致	泸州市酒厂
	玉米	t/a	21000.0	0	/	/
	大豆	t/a	11000.0	0	/	/
	小麦	t/a	6000.0	3600.0	用量减少	外购
	稻糠	t/a	3000.0	1800.0	用量减少	外购
	磷酸氢钙	t/a	500.0	0	用量减少	外购
	次粉	t/a	1500.0	100.0	用量减少	外购
	食盐	t/a	200.0	120.0	用量减少	外购
	大豆油	t/a	400.0	0	用量减少	外购
	维生素	t/a	100.0	60.0	用量减少	外购
	氨基酸	t/a	200.0	120.0	用量减少	外购
	微量元素	t/a	102.25	61.35	用量减少	外购
	包装袋	万条/a	20	12	用量减少	外购
	机油	t/a	0.4	0.1	用量减少	外购
	石灰粉	t/a	0.2	0	燃煤改为天然气，无脱硫剂	/
	脱硫剂	t/a	3t	0		/
能源	电	万 kw·h/a	50	30	用量减少	供电局
	水	t/a	7098	726	用量减少	镇区自来水
	天然气	万 m ³ /a	20	10	用量减少	市政天然气

二、项目水平衡

项目用水主要为员工生活用水、食堂用水等，根据实际运行情况，项目水平衡图如下：

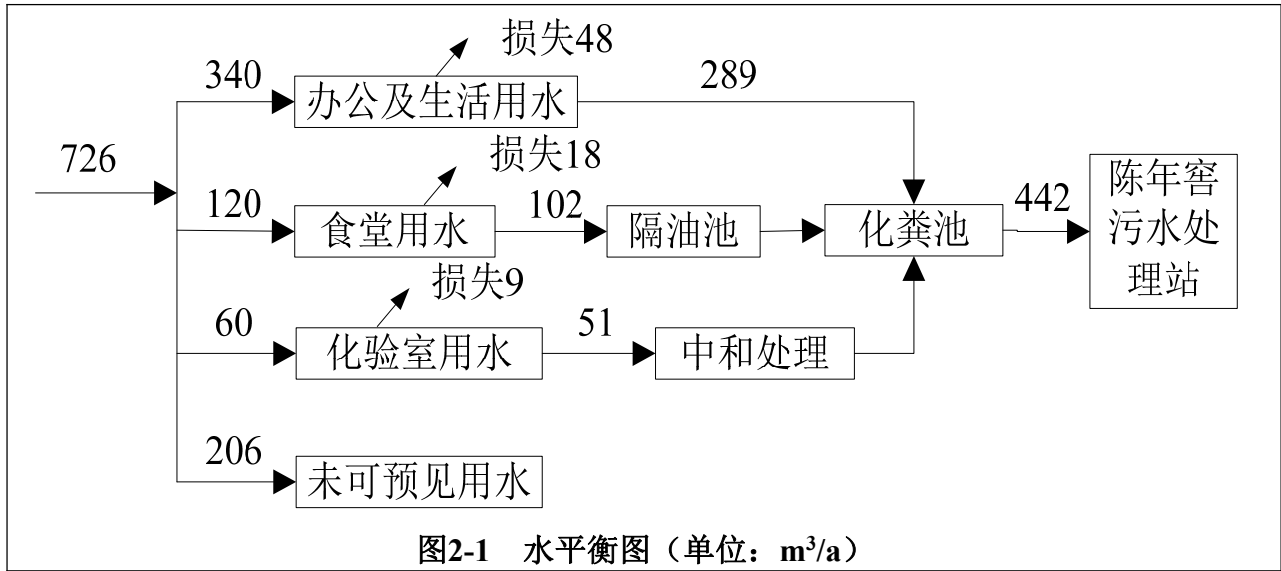


图2-1 水平衡图（单位：m³/a）

主要工艺流程及产污环节：

本项目产品以酒糟、小麦、稻糠等为主要原料，以次粉、食盐为辅料，以维生素、氨基酸、微量元素(铜、铁、锌、锰)为添加剂。首先对酒糟进行烘干、粉碎加工，然后加入其它原料进行、粉碎、配料混合等阶段，获得科学合理的饲用配合料。本项目在生产过程中不涉及发酵工艺。

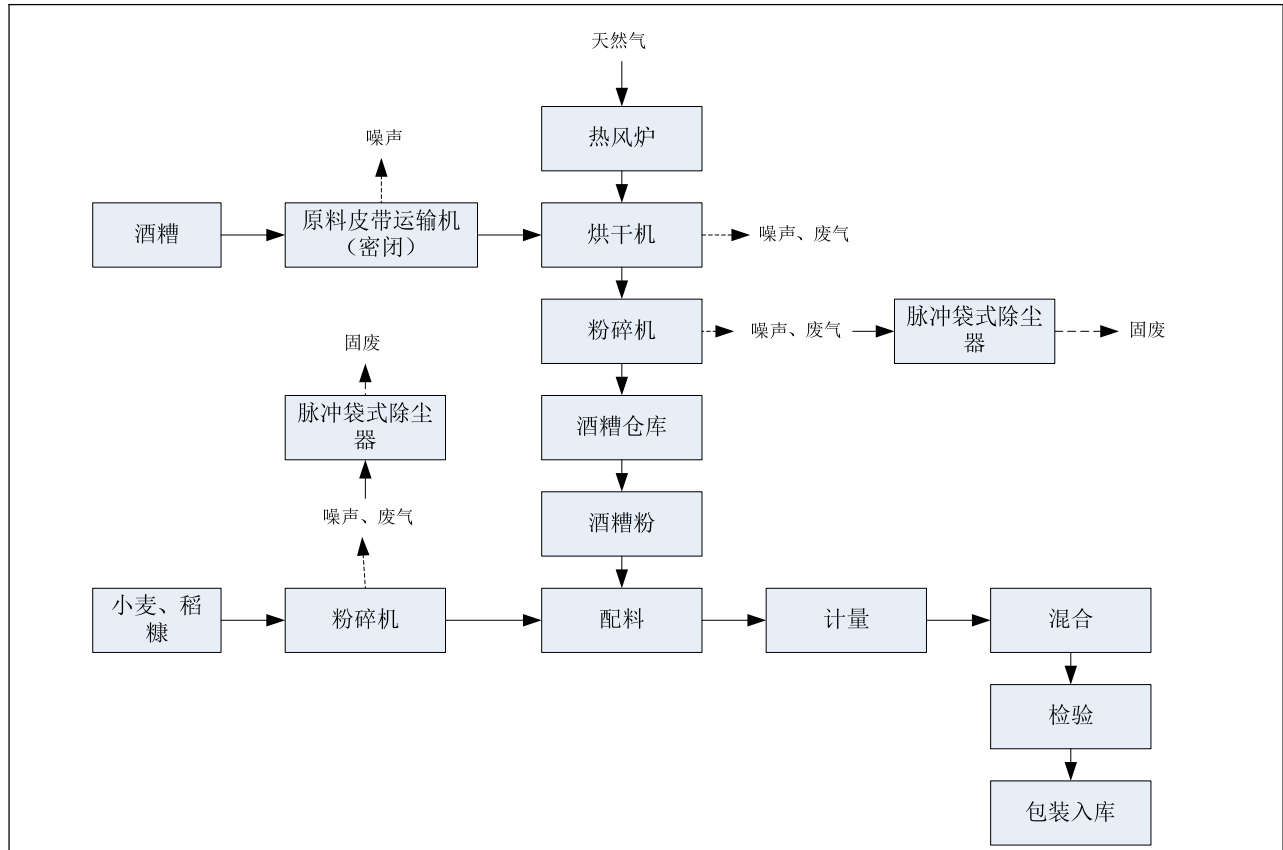


图 2-2 营运期工艺流程及产污环节图

项目工艺流程简述：

(1) 酒糟加工

酒糟生产线主要有储存、投料、烘干、冷却、粉碎、称量、包装入库几个环节。生产原料为回收酒类企业丢弃的酒糟，经烘干粉碎后制成糟粉，且在生产过程中不添加其他辅助材料。

①酒糟储存方式

项目酒糟储存在仓库内，仓库为四周封闭型仓库，酒糟渗滤液通过导流沟收集于渗滤液收集池，渗滤液营养丰富，综合利用，在烘干工序回喷于原料中。

②原料的烘干

由于从酒厂运来的酒糟中(含水率约 60%)含有大量的水分，湿酒糟由汽车运进厂卸至酒糟库房内。湿酒糟经人工铲放至输送机上，由输送带将酒糟传输到酒糟烘干机，烘干方式通过筒体的转动使扬起的物料与由引风系统传入的热气流充分接触，达到湿酒糟脱水、烘干的效果，同时考虑到原料中的蛋白质、维生素等元素不被破坏，烘干温度控制在

130-170℃；当原料烘干至水分含量在11%-13%左右时即可。烘干机热源来自热风炉，经烘干后的酒糟通过旋风卸料机卸至另一端的输送带，在物料输出环节会产生一定量的粉尘，产生的粉尘经脉冲袋式除尘器收集，收集后的粉尘可作为原料使用。本项目整个原料烘干工序采取了密封、保温措施，不但可以提高烘干机烘干效率，节省原料成本，还可以减少粉尘对大气环境的不利影响。

③原料的粉碎

经烘干后的物料通过另一端的输送带经自然冷却后传输至粉碎机中，粉碎由粉碎操作人员严格按操作规程操作，严格按生产工艺选用筛片，确保粉碎细度和每批次准确无误，本项目粉碎过程中产生的粉尘经脉冲袋式除尘器除尘收集，收集后的粉尘可作为原料使用。

④质量检验

保证项目产品质量及产品安全，项目应建立严格的质量保证体系和检验流程体系。产品检验均经过自检和外送检验，所抽样品须为同一批次并在保质期内的产品，随机抽样，外送检验；企业要严格按照产品标准规定进行出厂检验并认真作好检验原始记录以及规范的检验报告；检验不合格的产品按不合格品管理程序处置，并认真作好记录。

⑤暂存

本项目酒糟粉碎并检验合格的酒精粉进入成品库中暂存。

(2) 混合工艺流程

①原料的接收、贮存与清理

原辅料小麦、稻糠等均为袋装，经提升机提升至原料库房储存。对于外购的不需要粉碎及清理的物料则直接进入配料工序。

②粉碎

粉碎机的上方设有待粉碎仓，粉碎后的物料再分别由螺旋输送机输送，分别进入各自专用的斗式提升机，引入配料仓。粉碎后的物料除采用螺旋输送机输送外，还配有辅助吸风系统，这样既能节约能耗，还能防止粉尘外溢、降低料温和提高粉碎效率。

③配料计量

该系统设有配料仓、电子配料秤，配料时每个配料仓的原料由电子配料秤进行累积计

量，配料周期为 3-4min。每次配料完毕并受到混合机可以承料的信号时，电子配料秤秤斗的卸料门开放，物料全部卸完，此门即关闭。这时电子配料秤进行下一批物料的称重配料。

④混合系统

将计量后的原料、辅料、饲料添加剂等进行混合，其中微量组分(如维生素、氨基酸等)不参加机械计量配料过程，而是由项目员工进行人工准确称重并经预混合后从小料添加口直接加入混合机中，与从电子配料秤中卸入的物料一起由混合机进行混合。根据生产工艺要求，在混合机上设置了两个液体添加口:一个专门用于水的添加，液态水经泵体和流量计送入添液口;另一个口专门用于油性液体混合物(即混合油)的添加，同样通过泵体和流量计送入添液口。在混合过程中，通过微电脑控制液体添加的流量和添加的最佳时间，保证液态原料与固态原料混合充分均匀，物料混合 30-60s 即可使产品达到 7%以下。设定的混合时间达到时，混合机的卸料机构自动打开，将物料在很短的时间内(15-30s)卸入混合机下的缓冲斗。当卸料完毕后，卸料机自动关闭。

⑤包装系统

经检验合格的酒糟饲料成品，根据包装规格要求经电子秤称重、分装后存入成品库待售。

⑧质量检验

保证项目产品质量及产品安全，项目应建立严格的质量保证体系和检验流程体系。产品检验均经过自检和外送检验，所抽样品须为同一批次并在保质期内的产品，随机抽样，外送检验;企业要严格按照产品标准规定进行出厂检验并认真作好检验原始记录以及规范的检验报告;检验不合格的产品按不合格品管理程序处置，并认真作好记录。使项目产品质量达到《饲料卫生标准》要求，主要检查项目为混合均匀度、饲料粉碎粒度、微量元素混合均匀度、硬度、粉化率等。

综上所述，泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项目规模、主要设备、工艺、项目位置及项目环保措施均未发生重大变动。因此，本项目不存在重大变更内容。

表三 项目主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

一、废水的产生及治理

（1）环评情况

本项目运营期废水主要为员工餐饮废水、员工盥洗废水、化验室废水。

治理措施：

①员工餐饮及盥洗废水：员工餐饮废水经隔油池(1个，容积为3m³)隔油处理后，与员工盥洗废水混合后一起进入化粪池(1个，容积为50m³)处理后外运作农肥综合利用，不直接外排。

②酒糟渗滤液：本项目酒糟堆放于封闭库堆场内，且地面经水泥硬化处理，项目产生的酒糟渗滤液经建成的收集池收集后回喷于原料中进行烘干，本项目产生的酒糟渗滤液经综合利用后不会对外环境造成较大影响。

③化验室废水：化验室废水经中和池（1个，容积为0.5m²）中和处理达标后排入厂区化粪池处理。最终外运作农肥综合利用，不直接外排。

（2）实际情况

①员工餐饮及盥洗废水：员工餐饮废水经隔油池(1个，容积为3m³)隔油处理后，与员工盥洗废水混合后一起进入化粪池(1个，容积为20m³)处理后，经罐车运至陈年窖污水站处理。

②酒糟渗滤液：本项目酒糟堆放于封闭库堆场内，且地面经水泥硬化处理，项目产生的酒糟渗滤液经建成的收集池收集后回喷于原料中进行烘干，本项目产生的酒糟渗滤液经综合利用后不会对外环境造成较大影响。

③化验室废水：化验室废水经中和池（1个，容积为0.5m²）中和处理达标后排入厂区化粪池处理，经罐车运至陈年窖污水站处理。

不属于重大变更。

二、废气的产生及治理

（1）环评情况

项目运营期产生的废气主要为原料在装卸及加工时产生的粉尘、热风炉废气及食堂油

烟。

治理措施：

①酒糟及饲料加工粉尘：在酒糟粉碎及卸料工序2条线各设置1套“集气罩+引风机+脉冲袋式除尘器”联合收集除尘，然后自然排空，所收粉尘返回当作原材料进行回用。

②热风炉废气：项目2条生产线各设置1套采用“旋风除尘卸料器”一级除尘后，再经水泥排烟管收集经“湿式双碱法脱硫除尘”，处理热风炉燃煤烟气及烘干水汽经一个15m高烟筒排放，废液在沉灰池内收集后循环使用。

③酒糟臭气：酒糟堆场周围设置2m高围墙，设置雨棚，采取全覆盖，酒糟堆场周围进行绿化，栽植树木，减少酒糟味扩散。

④食堂油烟：食堂采用油烟净化设备，油烟经过收集净化处理后排放。

(2) 实际情况

①酒糟及饲料加工粉尘：在酒糟粉碎及卸料工序2条线各设置1套“集气罩+引风机+脉冲袋式除尘器”联合收集除尘，然后自然排空，所收粉尘返回当作原材料进行回用。

②热风炉废气：天然气燃烧废气经33m高排气筒直接排放。

③酒糟臭气：酒糟堆场周围设置2m高围墙，设置雨棚，采取全覆盖，酒糟堆场周围进行绿化，栽植树木，减少酒糟味扩散。

④食堂油烟：食堂采用油烟净化设备，油烟经过收集净化处理后排放。

污染物排放减少。

三、噪声的产生及治理

(1) 环评情况

本项目主要噪声源为破碎机、提升机、混合机、空压机等设备运作产生的噪音。

治理措施：针对不同的产噪设备采用不同的隔音、基础减振等治理措施。

(2) 实际情况

与环评一致。

四、固体废弃物的产生及治理

(1) 环评情况

本项目固体废弃物主要是酒糟加工收尘粉尘、筛选杂物、废包装袋、饲料加工收尘粉

尘、办公生活垃圾、化粪池污泥、废机油、废棉纱等。

治理措施：

- ①酒糟加工收尘粉尘：收集后回收利用，不外排。
- ②筛选杂物：定期与生活垃圾一同委托环卫部门清运妥善处理。
- ③废包装袋：废弃原辅材料包装袋经统一收集后由供应商回收处理。
- ④饲料加工收尘粉尘：脉冲布袋除尘器收集粉尘后全部重新返回生产工序。
- ⑤办公生活垃圾：集中收集于厂区生活垃圾桶内，定期由环卫部门清运处置。
- ⑥化粪池污泥：环卫部门定期清掏处置。
- ⑦废机油、废棉纱：设置危险废物暂存点，收集后交由有资质单位处理。

（2）实际情况

固废处置措施与环评一致。

五、环保设施建设情况

本项目总投资5762万元，环保投资总计78万元，占总投资的1.35%。实际环保投资35.5万元，占总投资3200万元的1.11%。环保设施已基本按照环评的要求基本建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表3-2：

表 3-2 环评要求与实际建设环保设施对照表

污染类别		环评要求		项目实际完成情况	
		治理措施	投资估算 (万元)	治理措施	投资估算 (万元)
施工期	废气治理	施工期建筑密目网等	2.0	施工期建筑密目网等	1.0
		道路洒水、出场汽车清洗轮胎等减少扬尘措施	2.0	道路洒水、出场汽车清洗轮胎等减少扬尘措施	1.5
	废水治理	施工期隔油池、沉淀池	1.0	施工期隔油池、沉淀池	1.0
	噪声治理	建筑隔声墙	1.0	建筑隔声墙	1.0
	固废处置	施工建筑垃圾外运、生活垃圾交由环卫部门处理	1.0	施工建筑垃圾外运、生活垃圾交由环卫部门处理	0.5
运营期	废气治理	酒糟加工粉尘：卸料和粉碎阶段设置“集气罩+引风机+脉冲袋式除尘器”2套	4.0	酒糟加工粉尘：卸料和粉碎阶段设置“集气罩+引风机+脉冲袋式除尘器”2套	4.0
		饲料加工粉尘：原料下料、清理粉尘设置“集气罩+引风机+脉冲袋式除尘器”2套，尾气自然排空；原料破碎卸料、配料混合粉尘设置“脉冲袋式除尘器”1套	15.0	未建设	0
		车间机械通风换气装置	2.0	车间机械通风换气装置	1.0
		燃煤烟气：旋风除尘卸料器2套+湿式双碱法脱硫除尘1套+15m高排气筒排放1个	5.0	热风炉天然气燃烧废气经33m高排气筒排放	2.0
		酒糟臭气：2m高围墙、雨棚；50m卫生防护距离	1.0	酒糟臭气：2m高围墙、雨棚；50m卫生防护距离	1.0
		锅炉燃气废气：8m高排气筒	0.5	未建设	0.5
		食堂油烟：油烟净化器及烟道	0.5	食堂油烟：油烟净化器及烟道	0.5
	废水治理	生活废水：隔油池（1个，3m ² ）+化粪池（1个，50m ² ）+定期外运作农肥综合利用 化验室废水：中和池（1个，0.5m ² ）处理后排入化粪池处理	10.0	生活废水：隔油池（1个，3m ² ）+化粪池（1个，20m ² ）+罐车外运 化验室废水：中和池（1个，0.5m ² ）处理后排入化粪池处理	8.0
		酒糟渗滤液：渗滤液暂存池（2个共6m ² ）、渗滤液回喷设施	1.0	酒糟渗滤液：渗滤液暂存池（2个共6m ² ）、渗滤液回喷设施	1.0
		锅炉强制排水：经冷却后通过雨水管网收集后排	0.5	未建设	0
		采取分区防渗措施，对隔油池、化粪池、酒糟堆场、危废暂存区作为重点防治区采取防渗、防水处理等措施，生产车间作为一般防治区采取防渗、防水	5.0	采取分区防渗措施，对隔油池、化粪池、酒糟堆场、危废暂存区作为重点防治区采取防渗、防水处理等措施，生产车间作为一般防治区采取防渗、防水	2.5

泸州蜀通饲料有限公司年产5万吨饲料生产线（酒糟饲料生产线）建设项目竣工环境保护验收监测表

	等措施		等措施	
噪声治理	安装隔声、减震装置；厂房隔声措施	5.0	安装隔声、减震装置；厂房隔声措施	3.0
固体废物	酒糟加工收尘粉尘：收集后回收利用	0.5	酒糟加工收尘粉尘：收集后回收利用	0.5
	筛选杂物：由环卫部门处理	0.5	筛选杂物：由环卫部门处理	0.5
	废包装袋：由厂商回收处理	/	废包装袋：由厂商回收处理	/
	饲料加工收尘粉尘：回用于生产	0.5	未建设	0.5
	燃煤灰渣：收集后外售给建材单位进行综合利用	0.5	/	0
	脱硫除尘池沉积物：定期清掏交由建材企业回收利用	0.5	/	0
	办公生活垃圾：由环卫部门处理	0.5	办公生活垃圾：由环卫部门处理	0.5
	化粪池污泥：由环卫部门处理	0.5	化粪池污泥：由环卫部门处理。	0.5
	废机油、废棉纱：设置暂存点，收集后交由有资质单位处理	1.0	废机油、废棉纱：设置暂存点，收集后交由有资质单位处理	1.0
风险防范措施	灭火器、消防栓等消防设施	4.0	灭火器、消防栓等消防设施	2.0
	消防设施委托专业人员定期进行检查保养	3.0	消防设施委托专业人员定期进行检查保养	1.5
生态	绿化	10.0	/	0
合计		78.0	/	35.5

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环境影响评价结论

泸州蜀通饲料有限公司年产5万吨饲料生产线建设项目符合国家现行的产业政策，项目选址合理；项目贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的控制污染方针，项目采取的废水、废气、噪声、固废污染防治措施经济技术可行，项目严格落实环评报告中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，并加强内部环境管理和安全生产运行管理。从环境保护角度而言，本项目的建设可行。

二、环境影响评价建议

(1) 建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。

(2) 加强生产设备的定期检修和维护工作，确保各项污染防治措施的正常运行，保证污染物达标排放。

(3) 建立健全的环境管理制度，加强环保宣传教育工作，强化各项环境管理工作。接受环保部门的监督。

(4) 建设单位在本工程的使用过程中必须严格执行国家现行的法律法规要求。

三、环境影响评价批复的要求及落实措施

环评批复意见	落实情况
<p>认真落实废气污染防治措施。锅炉采用天然气作为燃料，废气经8m高烟囱高空排放。在原料下料、清理、磁选粉尘工序以及原料破碎卸料、配料粉尘产尘点上方设置2套“集气罩+引风机+脉冲带式除尘器”联合收集除尘，收尘粉尘返回下料工序。项目2条生产线烟气治理通过各设置1套采用“旋风除尘卸料器”级除尘后，再经水泥排烟管收集经“湿式双碱法脱硫除尘”，处理热风炉燃煤烟气及烘干水汽经15m高烟筒排放，废液在沉灰池内收集后循环使用。酒糟堆场周边设置2m高围墙，设置雨棚，采取全覆盖，酒糟堆场周围进行绿化，栽植树木，减少酒糟味扩散。食堂油烟采用油烟净化设备</p>	<p>拟在酒糟粉碎及卸料工序2条线各设置1套“集气罩+引风机+脉冲袋式除尘器”联合收集除尘，然后自然排空，所收粉尘返回当作原材料进行回用。</p> <p>热风炉天然气燃烧废气经33m高排气筒排放。</p> <p>酒糟堆场周围设置2m高围墙，设置雨棚，采取全覆盖，酒糟堆场周围进行绿化，栽植树木，减少酒糟味扩散。食堂采用油烟净化设备，油烟经过收集净化处理后排放。</p>

<p>处理后达标排放。</p> <p>切实落实好营运期水污染防治措施。项目生活用水经化粪池(餐饮废水经隔油池处理后)处理外运做农肥综合利用，不直接外排。项目酒糟堆放于封闭库堆场内，地面硬化处理，酒糟渗滤液经建成的收集池收集后回喷于原料中进行烘干。锅炉冷却水在完全冷却后排入雨水管网，最终进入鱼塘。化验室废水经中和池中和处理达标后排入厂区化粪池，最终外运作农肥综合利用，不直接外排。</p>	<p>员工餐饮废水经隔油池隔油处理后，与员工盥洗废水混合后一起进入化粪池处理后由罐车运至陈年窖污水站处理。本项目酒糟堆放于封闭库堆场内，且地面经水泥硬化处理，项目产生的酒糟渗滤液经建成的收集池收集后回喷于原料中进行烘干，酒糟渗滤液经综合利用后不会对外环境造成较大影响。</p> <p>化验室废水经中和池中和处理达标后排入厂区化粪池处理，由罐车运至陈年窖污水站处理。</p>
<p>严格控制噪声污染。项目噪声源破碎机、制粒机、提升机、混合机、空压机等设备布置于饲料加工车间内，饲料加工车间采用封闭式结构，并采取隔声、基础减振等措施。</p>	<p>针对不同的产噪设备采用不同的隔音、基础减振等治理措施</p>
<p>妥善处置固体废物。项目卸料及粉碎除尘器收集的酒糟粉尘全部作为原料回收利用，饲料加工产生粉尘经布袋除尘器收集的粉尘可全部重新返回生产工序，不外排。原辅料初清筛产生的杂质可集中收集暂存于垃圾桶内，定窃与生活垃圾一同委托环卫部门清运妥善处置。废弃原辅材料包装袋经统收集后由供应商回收处理。项目产生的炉渣经统一收集后外售给建材单位进行综合利用。脱硫除尘池沉积物属于一般固废，定期清掏，交由检测企业回收利用。化粪池污泥交由环卫部门定期清掏处置。少量废机油及含油抹布、手套等废弃物，设置危险废物暂存点，收集后交由有资质单位处理。</p>	<p>酒糟加工收尘粉尘：收集后回收利用；筛选杂物：由环卫部门处理；废包装袋：由厂商回收处理；饲料加工收尘粉尘：回用于生产；办公生活垃圾：由环卫部门处理；化粪池污泥：由环卫部门处理；废机油、废棉纱：设置暂存点，收集后交由有资质单位处理</p>
<p>严格落实各项环保设施的建设;并加强日常维护与管理，确保各类污染物稳定达标排放，避免因管理不善、违章操作等人为因素造成的环境污染与纠纷。</p>	<p>本项目生活污水收集后经化粪池处理，无散排生活污水，同时站区采取防渗措施，生活污水无渗漏风险，不会造成地下水和土壤质量恶化。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

有组织废气监测方法采用《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）及《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）要求采用的监测分析方法。无组织废气监测方法采用《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）及《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-1993）二级标准要求采用的监测分析方法。厂界噪声监测方法采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）要求采用的监测分析方法。

2、监测仪器

项目采用监测仪器均进行了检定或校准，检定或校准均在有效期内，项目采用的监测仪器一览表见表 5-1。

表 5-1 监测仪器一览表

内容	项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	十万分之一天平 RX-YQ-044
	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014	3012H 自动烟尘（气）测试仪 RX-YQ-101
	二氧化硫	固定污染源废气二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ57-2017	3012H 自动烟尘（气）测试仪 RX-YQ-101
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	十万分之一天平 RX-YQ-044
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	空气和废气监测分析方法（第四版）增补版（国家环保总局）	紫外可见分光光度计 UV2400 RX-YQ-042
	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009	紫外可见分光光度计 UV2400 RX-YQ-042
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 RX-YQ-012 AWA6221B 声校准器 RX-YQ-108

3、监测结果评价标准

有组织颗粒物执行《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2非金属加热炉二级标准；SO₂、NO_x执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准中表2二级标准限值。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中标准，无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。硫化氢、氨执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）二级标准。

4、监测单位的能力情况

四川瑞兴环保检测有限公司已取得《实验室认可证书》和《检验检测机构资质认定证书》（证书编号为：510311002317），检测人员已取得相关检验员证书，测量设备经有资质的单位检定合格，并在有效期内使用。同时企业已建有完善的质量管理制度。

5、监测分析过程中的质量保证和质量控制

为了确保监测数据的代表性、科学性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品储运、实验室分析、数据处理）进行质量控制。

（1）严格按照监测方案开展工作，及时了解工况情况，保证监测过程中工况条件满足有关规定。

（2）保证各监测点位布设的科学性和可比性。分析测试方法，首先选择现行有效的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是环保部推荐的统一分析方法或试行分析方法。

（3）为保证监测分析结果的合理性、可靠性和准确性，在监测期间布点、采样、样品贮运、保存参考国家标准的技术要求进行。实验室分析过程应加不少于10%的平行样，对可以得到标准样品或质量控制样品的的项目，在分析的同时做10%质控样品，对无标准样品或质量控制样品的的项目，且可进行加标回收测试的，在分析的同时做10%加标回收样品分析，以此对分析结果的准确度和精密度进行控制。

（4）参加验收监测采样和测试的人员，按国家规定持证上岗。

（5）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按规定进行三级审核。

表六 验收监测内容

验收监测内容：

一、噪声监测内容

根据建设项目所在地实际情况，噪声监测共设置4个监测点，噪声监测内容及监测方法见表6-1。

表 6-1 噪声监测内容及监测方法

监测位置	点位名称	监测项目	监测分析方法	监测频次
项目所在地	厂界东侧外1m远处	等效声级 dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	连续2天， 每天昼间 监测1次
	厂界南侧外1m远处			
	厂界西侧外1m远处			
	厂界北侧外1m远处			

1.监测项目

各测点昼间及夜间等效连续A声级。

2.监测时间及监测频率

连续监测2天，每天昼间监测一次。昼间监测时段为6：00~22：00。

3.验收执行标准

表 6-2 验收标准与环评标准对照一览表

类别	环评执行标准		验收执行标准
厂界噪声	执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）标准
	项目	标准值	标准值
		2类	2类
昼间	60dB（A）	60dB（A）	

4.监测方法、来源及使用仪器

表 6-3 噪声监测方法、方法来源、使用仪器一览表

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计 RX-YQ-012 AWA6221B 声校准器 RX-YQ-108

二、有组织废气监测内容

本项目在（热风炉）排气筒检测口距地面 27m 处布置 2 个有组织废气监测点位。具体要求见表 6-4。

表 6-4 有组织废气监控点布设要求

监测点位	监测项目	分析方法	方法来源	频次
1#	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017 HJ57-2017 HJ693-2014	监测 2 天，每天监测 3 次
2#		固定污染源废气二氧化硫的测定 定电位电解法 固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法		

1、监测因子

颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。

2、监测频率

监测 2 天，每天监测 3 次。

3、验收执行标准

有组织颗粒物执行《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 非金属加热炉二级标准；SO₂、NO_x 执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准中表 2 二级标准限值

4、监测方法、来源及使用仪器

表 6-5 有组织废气监测方法、方法来源、使用仪器一览表

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 mg/m ³
颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	十万分之一天平 RX-YQ-044	1.0
二氧化硫	固定污染源废气二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ57-2017	3012H 自动烟尘（气）测试仪 RX-YQ-101	3
氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ693-2014	012H 自动烟尘（气）测试仪 RX-YQ-101	3

三、无组织废气监测内容

本项目在厂界周边下风向布置 3 个无组织废气监测点位。具体要求见表 6-6。

表 6-6 无组织废气监控点布设要求

监测点位	监测项目	分析方法	方法来源	频次
1#	颗粒物、硫化氢、氨	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 亚甲基蓝分光光度法 环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	GB/T15432-1995 空气和废气监测分析方法（第四版）增补版（国家环保总局） HJ533-2009	监测 2 天，每天监测 3 次
2#				
3#				

1、监测因子

颗粒物、硫化氢、氨。

2、监测频率

监测 2 天，每天监测 3 次。

3、验收执行标准

颗粒物无组织排放监控浓度限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。硫化氢、氨执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）二级标准。

4、监测方法、来源及使用仪器

表 6-7 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器一览表

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 mg/m ³
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	十万分之一天平 RX-YQ-044	0.001
硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	空气和废气监测分析方法（第四版）增补版（国家环保总局）	紫外可见分光光度计 UV2400 RX-YQ-042	0.001
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ533-2009	紫外可见分光光度计 UV2400 RX-YQ-042	0.01

表七 验收监测工况及监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，泸州蜀通饲料有限公司年产5万吨饲料生产线建设项目现已建成且运行情况稳定，环境保护设施正常运行，其运行情况见表7-1。

表 7-1 监测期间生产工况表

项目名称	时间	设计销售量 (吨)	实际销售量 (吨)	负荷 (%)
饲料	9月14日	3万 t/a	126.6t	84.4
	9月15日	3万 t/a	125t	83.3

由上表可知，在验收监测期间，工况连续、稳定，环境保护设施运行正常，现场监测时工况符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》验收工况要求。

验收监测结果：

一、厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果见表7-2：

表 7-2 厂界噪声监测结果表 单位：dB (A)

监测点编号	监测点位置	监测日期	监测结果	
			监测时段	昼间
1#	东侧厂界外 1m	9月14日	11:45-11:46	56
		9月15日	10:40-10:41	55
2#	南侧厂界外 1m	9月14日	11:49-11:50	56
		9月15日	10:45-10:46	56
3#	西侧厂界外 1m	9月14日	11:54-11:55	55
		9月15日	10:48-10:49	55
4#	北侧厂界外 1m	9月14日	11:58-11:59	55
		9月15日	10:52-10:53	54
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值			/	60
达标情况			/	达标

由表7-2监测结果可知，厂界噪声昼间监测点位噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。项目对周围环境影响较小。

二、有组织废气监测结果

有组织废气监测结果见表 7-3:

表 7-3 有组织废气监测结果表 单位: mg/L

检测点位		1#: 检测口距地面 27m		排气筒高度 33m		
检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值	
氧含量		19.2	19.2	19.2	19.2	
掺风系数		2.5			/	
标干烟气流量 (m ³ /h)		5539	5684	5393	5539	
2020年9月 14日	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	12.3	12.4	12.6	12.4
		折算浓度 (mg/m ³)	57.4	57.9	58.8	58.0
	二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	6	5	6	6
		排放速率 (kg/h)	0.033	0.028	0.032	0.031
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3
		排放速率 (kg/h)	<0.017	<0.017	<0.016	<0.017
检测点位		2#: 检测口距地面 27m		排气筒高度 33m		
检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值	
氧含量		20.2	20.1	20.1	20.1	
掺风系数		2.5			/	
标干烟气流量 (m ³ /h)		1754	1837	1839	1810	
2020年9月 14日	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	13.7	13.7	13.8	13.7
		折算浓度 (mg/m ³)	144	128	129	134
	二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	5	5	5	5
		排放速率 (kg/h)	0.009	0.009	0.009	0.009
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3
		排放速率 (kg/h)	<0.005	<0.006	<0.006	<0.006
2020年9月	二氧化硫	等效排放速	0.042	0.037	0.041	0.040

泸州蜀通饲料有限公司年产5万吨饲料生产线（酒糟饲料生产线）建设项目竣工环境保护验收监测表

14日		率 (kg/h)				
	氮氧化物	等效排放速率 (kg/h)	<0.022	<0.023	<0.022	<0.022
检测点位	1#: 检测口距地面 27m		排气筒高度 33m			
	检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值
	氧含量		19.2	19.2	19.2	19.2
	掺风系数		2.5			/
检测项目	标干烟气流量 (m ³ /h)		5247	5401	5252	5300
2020年9月15日	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	12.1	12.2	12.2	12.2
		折算浓度 (mg/m ³)	56.5	56.9	56.9	56.8
	二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	5	6	6	6
		排放速率 (kg/h)	0.026	0.032	0.032	0.030
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3
		排放速率 (kg/h)	<0.016	<0.016	<0.016	<0.016
检测点位	2#: 检测口距地面 27m		排气筒高度 33m			
	检测频次		第一次	第二次	第三次	平均值
	氧含量		20.1	20.2	20.2	20.2
	掺风系数		2.5			/
检测项目	标干烟气流量 (m ³ /h)		1927	1760	1762	1816
2020年9月15日	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	13.6	13.8	13.9	13.8
		折算浓度 (mg/m ³)	127	145	146	139
	二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	5	5	5	5
		排放速率 (kg/h)	0.010	0.009	0.009	0.009
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3
		排放速率 (kg/h)	<0.006	<0.005	<0.005	<0.005
2020年9月	二氧化硫	等效排放速率 (kg/h)	0.036	0.041	0.041	0.039

15日	氮氧化物	等效排放速率 (kg/h)	<0.022	<0.021	<0.021	<0.021
-----	------	---------------	--------	--------	--------	--------

备注:等效排放速率根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)附求 A A2.1 计算。

根据表 7-3, 检测期间项目 1#、2#排气筒颗粒物检测结果符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表 2 非金属加热炉二级标准限值要求; 1#、2#排气筒二氧化硫、氮氧化物实测浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准限值要求; 等效排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准限值要求。

三、无组织废气监测结果

无组织废气监测结果见表 7-4:

表 7-4 无组织废气结果表 单位: mg/m³

检测项目	检测日期	检测点位	检测结果/ (mg/m ³)			
			第一次	第二次	第三次	平均值
颗粒物	2020年9月 14日	1#	0.417	0.424	0.417	0.423
		2#	0.468	0.484	0.501	0.484
		3#	0.417	0.467	0.467	0.450
	2020年9月 15日	1#	0.401	0.417	0.484	0.434
		2#	0.434	0.501	0.417	0.451
		3#	0.468	0.434	0.417	0.440

由表 7-4 监测结果可知, 无组织废气颗粒物周界外浓度最高点检测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中其他类无组织排放监控浓度限值要求。

表 7-5 无组织废气结果表 单位：mg/m³

检测项目	检测日期	检测点位	检测结果/（mg/m ³ ）			
			第一次	第二次	第三次	最大值
硫化氢	2020年9月14日	1#	0.006	0.006	0.005	0.006
		2#	0.001	0.001	0.002	0.002
		3#	0.002	0.002	0.001	0.002
	2020年9月15日	1#	0.005	0.006	0.006	0.006
		2#	0.002	0.002	0.001	0.002
		3#	0.002	0.002	0.002	0.002
氨	2020年9月14日	1#	0.17	0.17	0.18	0.18
		2#	0.16	0.16	0.16	0.16
		3#	0.18	0.19	0.19	0.19
	2020年9月15日	1#	0.16	0.17	0.17	0.17
		2#	0.16	0.17	0.17	0.17
		3#	0.18	0.18	0.19	0.19

由表 7-5 监测结果可知，无组织废气硫化氢、氨检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新扩改建标准限值要求。

四、总量控制

根据环评下达总量控制指标：本项目建成后，废气主要污染物排放总量为：烟尘 1.28 吨/年、SO₂ 5.36 吨/年、NO_x 2.5 吨/年。本次验收监测结果中颗粒物排放量为：1#排气筒 58mg/m³×5539m³/h×10⁻⁶=0.32kg/h，2#排气筒 139mg/m³×1816m³/h×10⁻⁶=0.25kg/h。

全厂总量指标计算如下：

名称	环评下达总量	本次验收检测结果	运行时间	本次验收监测计算排放总量
颗粒物	1.28 吨/年	0.57kg/h	200 天，每天 8 小时	0.912 吨/年
SO ₂	5.36 吨/年	0.40kg/h		0.64 吨/年
NO _x	2.5 吨/年	0.022kg/h		0.35 吨

经监测计算，本项目的污染物的排放总量符合环评下达排放总量。

综上所述，本项目投入运行后，经本次验收监测计算结果可知，全场污染物的排放总量符合环评下达总量要求。

表八 验收监测结论与建议

验收监测结论：

一、结论

通过对泸州蜀通饲料有限公司年产 5 万吨饲料生产线建设项目竣工环境保护验收监测和环境管理检查，可以得出以下结论：

（1）废气

在酒糟粉碎及卸料工序 2 条线各设置 1 套“集气罩+引风机+脉冲袋式除尘器”联合收集除尘，然后自然排空，所收粉尘返回当作原材料进行回用。热风炉天然气燃烧废气经 33m 高排气筒直接排放。酒糟堆场周围设置 2m 高围墙，设置雨棚，采取全覆盖，酒糟堆场周围进行绿化，栽植树木，减少酒糟味扩散。食堂采用油烟净化设备，油烟经过收集净化处理后排放。无组织废气颗粒物周界外浓度最高点检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中其他类无组织排放监控浓度限值要求；硫化氢、氨检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新扩改建标准限值要求。

（2）噪声

验收监测期间，项目厂界噪声昼间监测点位噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值的规定。

（3）废水

员工餐饮废水经隔油池隔油处理后，与员工盥洗废水混合后一起进入化粪池处理后，经罐车运至陈年窖污水站处理。酒糟渗滤液经建成的收集池收集后回喷于原料中进行烘干，本项目产生的酒糟渗滤液经综合利用后不会对外环境造成较大影响。化验室废水经中和处理达标后排入厂区化粪池处理，经罐车运至陈年窖污水站处理。

（4）固废

酒糟加工粉尘收集后回收利用，不外排。筛选杂物定期与生活垃圾一同委托环卫部门清运妥善处理。废弃原辅材料包装袋经统一收集后由供应商回收处理。脉冲布袋除尘器收集粉尘后全部重新返回生产工序。办公生活垃圾集中收集于厂区生活垃圾桶内，定期由环卫部门清运处置。化粪池污泥环卫部门定期清掏处置。废机油、废棉纱收集后交由有资质单位处理。

本项目运营期所产生的固体废弃物均能得到妥善的处理，去向明确，各项处理措施可行，不会产生二次污染。因此，本项目产生的固体废物不会对周围环境造成污染影响。

（5）污染物总量控制

经本次验收监测计算结果可知，全厂污染物的排放总量符合排污许可证许可量及环评批复总量。

（6）环境管理检查

本项目验收时已严格按照环评及批复的要求，认真落实完善了环保设施和措施，对废气、废水、噪声等按照“资源化、减量化、无害化”的原则，做好各类的处置工作。当地生态环境局未发现环境违法行为，且未收到环保污染投诉，基本具备环保竣工验收条件。

综上所述，项目验收监测期间，项目废气、噪声达标排放，项目废水不会对外环境造成污染，环境管理体系健全，建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故，基本完成环评及其批复提出的各项环保设施、措施和要求。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，泸州蜀通饲料有限公司合江凤鸣加油站执行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，落实了环评及其批复中的各项环保措施，环保投资落实到位，工程建设和试运行中不存在重大环境影响问题，针对可能的污染源和生态环境采取了有效的保护措施。该工程达到了工程竣工环境保护验收要求，验收合格。

二、建议

（1）严格执行安全、消防、卫生、环保等应急防护制度，检查各种装置的运行情况，确保各项防护措施到位，各种环保设施运行正常，环保措施落实。

（2）加强职工安全意识，认真落实各项事故应急处理措施，以避免因事故发生造成环境污染。