

自贡市天宇实业有限公司
青草煤矿洗选车间技术改造竣工环境
保护验收监测报告表

建设单位:自贡市天宇实业有限公司

编制单位:四川瑞兴环保检测有限公司

二〇二〇年十月

建设单位法人代表:刘惠康

编制单位法人代表:陈丽

项目负责人:陈丽

建设单位	自贡市天宇实业有限公司	编制单位	四川瑞兴环保检测有限公司
电话	15182642867	电话	18783080035
邮箱	/	邮箱	707627038@qq.com
邮编	643100	邮编	643000
地址	自贡市荣县高山镇营盘村7组	地址	自贡市高新区板仓工业园龙乡大道13号

目录

表一项目概况.....	1
表二项目建设情况.....	5
表三主要污染源、污染物处理和排放.....	12
表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	15
表五验收监测质量保证及质量控制.....	17
表六验收监测内容.....	18
表七验收监测结果.....	21
表八验收结论.....	26

附表：

附表 1 三同时表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目总平面图

附图 4 项目平面布置图

附图 5 监测布点图

附图 6 项目环保设施图

附件：

附件 1 验收委托书

附件 2 投资备案表

附件 3 环评批复

附件 4 应急管理局的函

附件 5 煤矸石销售合同

附件 6 餐厨垃圾处置协议

附件 7 废机油处置协议

表一项目概况

建设项目名称	青草煤矿洗选车间技术改造				
建设单位名称	自贡市天宇实业有限公司				
建设项目性质	新建√改扩建技改迁建				
建设地点	自贡市荣县高山镇营盘村7组				
主要产品名称	原煤洗选				
设计生产能力	洗选原煤 66 万吨/a				
实际生产能力	洗选原煤 66 万吨/a				
建设项目 环评时间	2020 年 7 月	开工建设时间	2020 年 8 月		
调试时间	2020 年 9 月	验收现场监测时间	2020 年 10 月 13 日~14 日		
环评报告表 审批部门	自贡市生态 环境局	环评报告表 编制单位	江门高净环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2620 万元	环保投资总概算	137 万元	比例	5.23%
实际总概算	2620 万元	环保投资	107.25 万元	比例	5.1%
验收监测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）； 3. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）； 4. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日施行）； 5. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修改）； 6. 《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第 682 号）2017.7.16； 7. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评				

	<p>[2017]4号) 2017.11.20;</p> <p>8.生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告(公告2018年第9号) 2018.5.15;</p> <p>9.荣县经济和信息化局《四川省固定资产投资项目备案表》(川投资备【2019-510321-02-03-350857】JXQB-0099号) 2019.5.5;</p> <p>10.江门高净科技环保科技有限公司《青草煤矿洗选车间技术改造环境影响报告表》2020.9;</p> <p>11.自贡市生态环境局《准予行政许可决定书》(自环准许[2020]51号) 2020.9.28。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值	废水：			
	<p>环评：生活污水执行《城市污水再利用工业用水水质》（GB/T1997-2005）中的工艺与产品用水标准。</p> <p>验收：生活污水执行《城市污水再利用工业用水水质》GB/T1997-2005 中的工艺与产品用水标准。</p>			
	《城市污水再利用工业用水水质》（GB/T1997-2005）			
	污染物	排放限值（mg/L）	污染物	排放限值（mg/L）
	pH	6.5-8.5	锰	0.1
	COD	60	氯离子	250
	BOD	10	二氧化硅	30
	浊度	5	总硬度	450
	色度	30	总碱度	350
	铁	0.3	氨氮	10
	溶解性固体	1000	石油类	1
	余氯	0.05	粪大肠菌群	2000
	阴离子表面活性剂		0.5	
	废气：			
	<p>环评：食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 标准；无组织废气执行《煤炭工业污染物排放标准》(GB20426-2006)中表 5 标准。</p> <p>验收：食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 标准；无组织废气执行《煤炭工业污染物排放标准》(GB20426-2006)中表 5 标准。</p>			
环评标准		验收标准		
污染物	无组织浓度排放限值（mg/m ³ ）			
颗粒物	1.0	颗粒物	1.0	
二氧化硫	0.4	二氧化硫	0.4	
环评标准		验收标准		
《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 标准				
污染物	排放限值(mg/m ³)	污染物	排放限值(mg/m ³)	
油烟	2.0	油烟	2.0	

噪声：

环评：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

验收：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准；敏感点执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。

环评标准

环境要素	项目	标准（dB(A)）	备注
声环境	昼间	60	/
	夜间	50	

验收标准

环境要素	项目	标准（dB(A)）	备注
声环境	昼间	60	/
	夜间	50	

固体废物：

环评：参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001/XG1-2013）要求；危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单有关规定。

验收：参照执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001/XG1-2013）要求；危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单有关规定。

表二项目建设情况

2.1 工程建设内容

项目简介

自贡市天宇实业有限公司（下称项目）成立于 1997 年 3 月 19 日，公司注册地址为四川省自贡市荣县旭阳镇南街 120 号，统一社会信用代码：91510321720872798W，主要从事煤炭的开采与销售。本项目属于“烟煤与无烟煤的开采与洗选”，根据 2019 年 11 月 6 日国家发展和改革委员会第 29 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》可知，本项目不属于其中的限制类，也不属于鼓励类，根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号），第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类”，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类，故本项目属于允许类。同时，项目于 2019 年 5 月 5 日取得了荣县经济和信息化局出具的《四川省固定资产投资项目备案表》，备案号为川投资备【2019-510321-02-03-350857】JXQB-0099 号），同意本项目的建设。

2020 年 9 月，自贡市天宇实业有限公司委托江门高净环保科技有限公司编制完成了《青草煤矿洗选车间技术改造》建设项目环境影响报告表，2020 年 9 月 28 日自贡市生态环境局以《准予行政许可决定书》自环准许[2020]51 号文对本项目的环境影响报告表进行批复。

2.1.1 地理位置及平面布置

本项目为青草煤矿洗选车间技术改造，位于自贡市荣县高山镇营盘村 7 组，洗选车间在青草煤矿工业广场内，工业广场厂界北侧最近距离约 16m 处，约有 6 户居民，约 21 人，与本项目洗选车间最近距离为 106m；东北侧最近距离约 72m，约有 4 户居民，约 14 人，与本项目洗选车间最近距离为 129m；东侧 58~240m 范围内约有 11 户居民，约 52 人，与本项目洗选车间最近距离为 145m；东南侧最近距离约 10m 处，约有 2 户居民，约 7 人，与本项目洗选车间最近距离为 89m；西侧 2~33m 范围内约有 5 户居民，约 17 人，与本项目洗选车间最近距离为 119m；西北侧 10~87m 范围内约有 10 户居民，约 48 人，在往北为谢家花园村及营盘山村村民。周边敏感点与本项目洗选车间最近距离为 53m。根据调查，工业广场西侧 240m 处为中溪河，中溪河下游 5km 范围内不涉及引用水源取水口及饮用水源保护区。

项目道路与乡道相连，交通便利，经现场调查访问和踏勘，项目评价范围内没有古、大、珍、奇植物及名木古树，也无文物古迹和风景名胜区和其它特别需要保护的敏感目

标。

2.1.2 验收范围

项目验收范围为自贡市天宇实业有限公司《青草煤矿洗选车间技术改造》主体工程、公辅设施、环保设施、贮存设施及办公生活设施。

2.1.3 劳动定员及工作制度

项目建设完成后，劳动定员 30 人，其中管理人员 4 人，其余全部为工人。项目实行 2 班工作制，厂区设置食堂、宿舍。

2.1.4 建设内容

本项目建设煤炭洗选生产线一条。项目设计总投资为 2060 万元，环保投资为 137 万元，环保投资占总投资的 5.23%。实际总投资为 2060 万元，实际环保设施投资为 137 万元，占总投资的 5.23%。本项目主要建设内容环评拟建与实际建设对照见表 2-1：

表 2-1 项目建设内容一览表

项目名称	环评内容及规模	实际建设内容	备注
主体工程	项目在场内对项目设备、堆场建设封闭厂房，地面硬化，占地面积约为 16666.7m ² 。采用排矸—跳汰—浮选联合工艺，工艺流程为原煤运输系统→原煤准备系统→原煤储存和受煤系统→块煤排矸系统→主选分选系统→浮选系统→煤泥水处理系统→产品储运系统。洗选车间洗选规模为 66 万吨/年，本次增加 12 台块煤入洗皮带。	实际建设在场内对项目设备、堆场建设封闭厂房，地面硬化，占地面积约为 16666.7m ² 。采用排矸—跳汰—浮选联合工艺，工艺流程为原煤运输系统→原煤准备系统→原煤储存和受煤系统→块煤排矸系统→主选分选系统→浮选系统→煤泥水处理系统→产品储运系统。洗选车间洗选规模为 66 万吨/年，本次增加 12 台块煤入洗皮带。	一致
运输工程	由载重 4 吨的转载机进行运输	由载重 4 吨的转载机进行运输	一致
仓储工程	原煤堆放点堆放量为 2000t，精煤堆放点堆放量为 1000t，次精煤堆放点堆放量为 150t，洗矸石堆放点堆放量为 1000t，泥煤堆放点堆放量为 150t	原煤堆放点堆放量为 2000t，精煤堆放点堆放量为 1000t，次精煤堆放点堆放量为 150t，洗矸石堆放点堆放量为 1000t，泥煤堆放点堆放量为 150t	一致
公用工程	供电依托青草煤矿的 1 座 10KV 变电所	供电依托青草煤矿的 1 座 10KV 变电所	一致
	生活用水来自高山镇供水管网；生产用水来自自来水、青草煤矿一体化处理设备处理达标后的生活污水及青草煤矿矿井涌水	生活用水来自高山镇供水管网；生产用水来自自来水、青草煤矿一体化处理设备处理达标后的生活污水及青草煤矿矿井涌水	一致
办公及	本项目办公生活设施依托青草煤矿	本项目办公生活设施依托青草煤矿的	一致

生活设施	的办公大楼、食堂、宿舍及浴室	办公大楼、食堂、宿舍及浴室	
	检修室一个，面积为 20m ²	检修室一个，面积为 20m ²	一致
	配件房一个，面积为 20m ²	配件房一个，面积为 20m ²	一致
	药剂室一个，面积为 20m ²	药剂室一个，面积为 20m ²	一致
	配电室一个，面积为 20m ²	配电室一个，面积为 20m ²	一致
环保工程	化粪池依托青草煤矿工业广场内设置的 3 个，单个容积 75m ³	化粪池依托青草煤矿工业广场内设置的 3 个，单个容积 75m ³	一致
	一体化污水处理站，处理规模 120m ³ /d，采用二级生化处理工艺	一体化污水处理站，处理规模 120m ³ /d，采用二级生化处理工艺	一致
	本项目采用絮凝-浓缩-沉淀-压滤工艺来处理选煤废水和煤泥水，使其闭路循环，不外排。1 个浓缩沉淀池容积为 1675m ³ ，1 个事故池容积为 2500m ³ ，1 个污水池容积为 240m ³ ，1 个循环水池容积为 2500m ³ ，1 个集水池容积为 325m ³ ，1 个浮选精矿池容积为 100m ³ ，1 个筛下水池容积为 64m ³ ，1 个浮选入料容积为 64m ³ 。事故池位于本项车间西北侧	本项目采用絮凝-浓缩-沉淀-压滤工艺来处理选煤废水和煤泥水，使其闭路循环，不外排。1 个浓缩沉淀池容积为 1675m ³ ，1 个事故池容积为 2500m ³ ，1 个污水池容积为 240m ³ ，1 个循环水池容积为 2500m ³ ，1 个集水池容积为 325m ³ ，1 个浮选精矿池容积为 100m ³ ，1 个筛下水池容积为 64m ³ ，1 个浮选入料容积为 64m ³ 。事故池位于本项车间西北侧	一致
	集水池依托厂区内雨水沟，初期雨水经雨水沟进入厂区集水池。集水池位于洗选车间西北侧	集水池依托厂区内雨水沟，初期雨水经雨水沟进入厂区集水池。集水池位于洗选车间西北侧	一致
	车辆冲洗废水、地面冲洗废水进入沉淀池沉淀后回用	车辆冲洗废水、地面冲洗废水进入沉淀池沉淀后回用	一致
	粉尘（煤尘）处理：皮带输送机封闭、采取湿法作业、喷雾降尘	粉尘（煤尘）处理：皮带输送机封闭、采取湿法作业、喷雾降尘	一致
	依托青草煤矿的食堂，已有油烟净化装置和高于屋顶的排气筒	依托青草煤矿的食堂，已有油烟净化装置和高于屋顶的排气筒	一致
	设置 1 个危废暂存间，20m ² ，位于洗选车间底层西侧。	设置 1 个危废暂存间，20m ² ，位于洗选车间底层西侧。	一致

项目变动情况：

根据调查与参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52号），项目建设基本按照环评建设内容建设，其生产地点、工艺、规模、等未发生重大变，本项目无变动情况。

项目主要设备见下表2-2：

表 2-2 项目设备一览表

序号	设备名称	型号	数量
1	原煤分级筛	YKS20-45	1 台
2	块煤入洗皮带	B800	13 台

3	变频给料机	JDG-2	1 台
4	数控跳汰机	YTPG-5	1 台
5	矸石斗式提升机	T50-120	1 台
6	直线脱水筛	/	1 台
7	鼓风机	/	1 台
8	水泵	/	6 台
9	块煤破碎机	/	1 台
10	原煤上仓皮带	/	1 台
11	原煤仓上刮板	/	1 台
12	筛下来料入洗皮带	B650	1 台
13	仓下来料入洗皮带	B650	1 台
14	精煤弧形筛	B2200	1 台
15	精煤脱水筛	ZK2048	1 台
16	底流泵	Q=360m ³ /h	1 台
17	次精煤斗式提升机	T3420	1 台
18	中煤斗式提升机	T3260	1 台
19	矸石斗式提升机	T4080	1 台
20	空压机	Q=360m ³ /min	1 台
21	风包	V=6m ³ 、V=2m ³	2 台
22	煤泥旋流器	6-300	1 台
23	高频电振筛	GSP1845	2 台
24	浮选入料泵	Q=360m ³ /h	1 台
25	浮选药剂箱	/	1 台
26	矿浆预处理器	XY-2	1 台
27	浮选机	XJM-S8.4	1 台
28	絮凝搅拌桶	1500	2 台
29	精煤压滤入料泵	100ZJ-B45	1 台
30	精煤压滤机	KMXGZ300/1500-u	1 台
31	滤饼刮板机	B1000	1 台
32	耙式浓缩机	NJ-22	1 台
33	尾煤压滤入料泵	100BZ-45	1 台
34	尾煤压滤机	XZ300/1500U	1 台
35	天车	/	1 台
36	电动葫芦	/	2 台
37	潜水泵	/	2 台
38	精煤上仓大倾角皮带	B800	1 台
39	精煤仓上刮板	B800	1 台
40	铲车	50	2 台

2.2 原辅材料消耗及水平衡

项目原料能耗表见表 2-3。

表 2-3 项目原料能耗表

名称	年耗量 (单位)	主要成分	规格	来源	
主料 辅料	原煤	66 万 t	C	/	青草煤矿
	浮选剂	7t	煤油、脂肪酸、硫酸亚铁等	/	外购
	絮凝剂	420t	PAC、PAM	/	外购
	机油	0.1t	烃类	/	外购
	棉纱手套	0.05t	烃类	/	外购
能源	水	7.2 万 t/a	H ² O	/	市政自来水管网
	电	63 万 kW.h	/	/	市政供应

项目水量平衡:

项目废水主要为生活污水及工艺用水、洗车废水等，项目水平衡见下图:

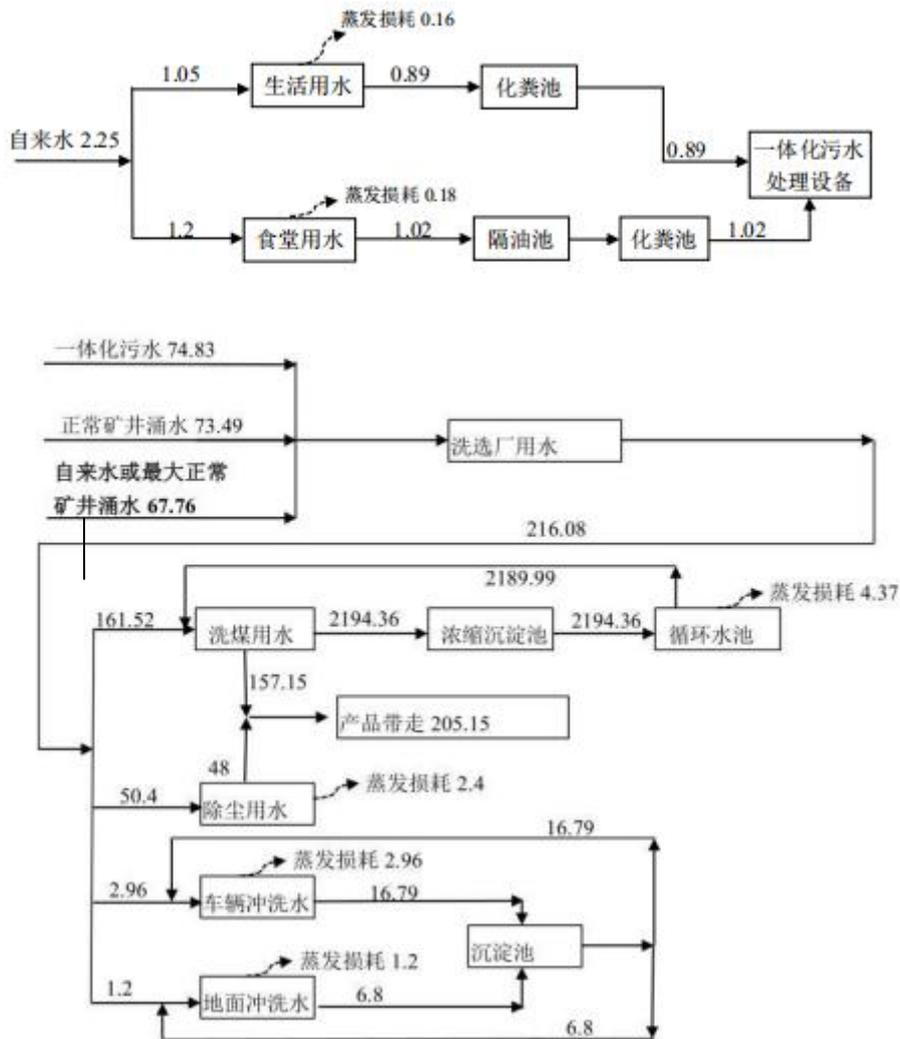


图 2-1 项目水平衡图 (单位: m³/d)

2.3 主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

工艺流程简述：

（1）原煤输送系统

原煤从矿井经坑口皮带运输进入筛分车间。

（2）原煤准备系统

原煤在筛分车间进行预筛分，筛孔尺寸为 30mm。筛上+30mm 块煤进入块煤分配可逆皮带，如果筛上的物料是矸石则通过可逆皮带运输到矸石皮带上，堆放至矸石堆放点。如果筛上的物料块煤较多，则输送到块煤入洗皮带，进入排矸系统，分级筛的筛下原煤通过筛下皮带运输至原煤场地。

（3）原煤储存和受煤系统

在原煤储煤场设置三个受煤坑，受煤坑漏斗下安装往复式给煤机，将原煤定量给到皮带输送机，输送到排矸车间。每个受煤坑内均设有集水池和扫地泵。

（4）块煤排矸系统

块原煤进入排矸车间后，落入块煤缓冲仓，经变频给煤机均匀给料入数控排矸跳汰机，排矸跳汰机的矸石由矸石斗式提升机提升至排矸皮带上，跳汰机洗出来的精煤落入精煤桶内，由精煤斗式提升机捞出，斗式提升机的出料口接破碎机，精煤进入破碎机破碎后可以进入主洗分选系统。

（5）主洗分选系统

原煤由皮带输送至缓冲仓，经变频给煤机均匀给入数控复合空气室跳汰机，经跳汰分选出矸石、中煤、次精煤和精煤四种产品。矸石、中煤、次精煤用斗式提升机脱水后由皮带运至次精煤、中煤、矸石堆放点。0.5mm 以上的精煤经过弧形筛和直线脱水筛脱水后进入精煤皮带，根据现场情况，含水率较高的 0.5mm 以上的精煤可以选择进入精煤离心机脱水后落入精煤皮带，0.5mm 以下的筛下物料经旋流器浓缩后进入高频筛，高频筛晒下水通过泵运输至矿浆预处理器，进行浮选。

（6）浮选系统

浮选入料加入浮选剂经浮选机分选后，由精矿池进入程控隔膜压滤机脱水后作为精煤产品，进入精煤皮带。

（7）煤泥水处理系统

浮选尾矿加入絮凝剂后进入浓缩沉淀池。浓缩机底流通过泵打入尾煤压滤机脱水回

收尾煤，浓缩池上清液溢流至洗选循环水池循环使用。厂房内所有跑、冒、滴、漏、溢流水经地漏、地沟汇入污水池，泵至筛下水池内等待处理。

(8) 产品储运系统

精煤由胶带输送机运至精煤堆放点，次精煤、中煤、泥煤由铲车运至相应堆放点。

2.4 工艺流程及产污框图

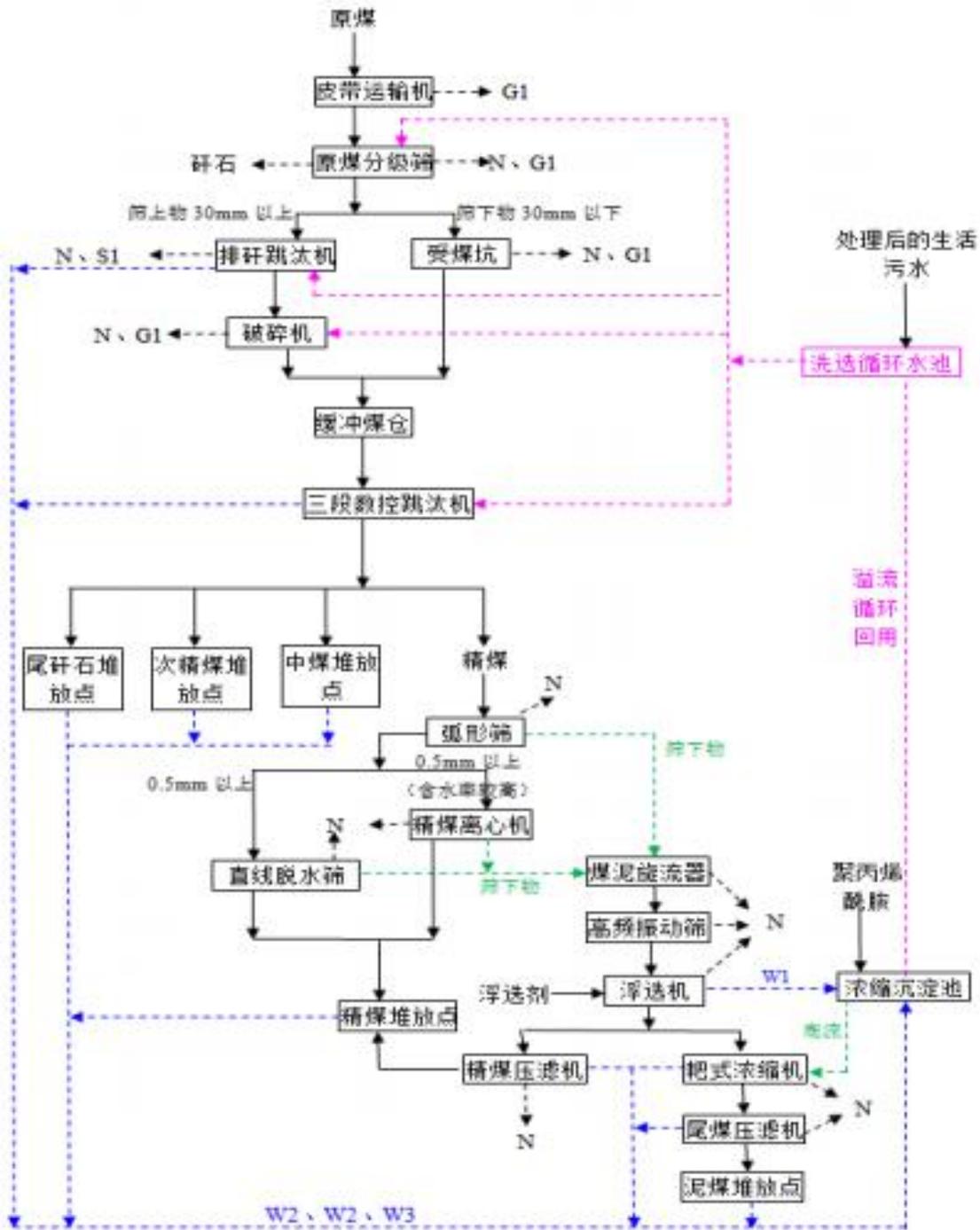


图 2-2 生产工艺流程及产污流程图

表三主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生及治理

本项目废水主要为生活污水、生产废水、车辆、地面冲洗水及除尘用水。

表 3-1 项目废水产生及治理

污水种类	主要污染因子	处理措施及排放去向
生活废水	PH、COD、BOD、SS、氨氮、动植物油	生活污水依托青草煤矿工业广场内既有化粪池及地理式一体化污水处理设施处理，食堂废水先经隔油池处理后与生活污水一起排至地理式一体化污水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19772-2005）中的 工艺与产品用水水质标准，回用于项目洗选用水，不外排
生产废水	SS	选煤废水及煤泥水全部经过收集后进入污水池，泵入浓缩沉淀池，在浓缩沉淀池投加絮凝剂絮凝沉淀后，浓缩机底流通过泵打入尾煤压滤机脱水回收，上清液溢流至洗选循环水池回用，不外排。
车辆、场面冲洗水	SS	部分蒸发损耗，其余洗车池回用
除尘用水	SS	部分蒸发损耗，其余进入产品

3.2 废气的产生及治理

本项目废气主要为食堂油烟、生产粉尘、装卸粉尘、运输扬尘及堆场扬尘。

表 3-2 项目废气的产生及治理

污染源	主要污染物	处理设施及排放去向
食堂油烟	油烟	经油烟净化器处理后达标排放
生产粉尘	颗粒物	皮带运输机进行封闭，采取喷雾除尘及湿法作业
装卸扬尘	颗粒物	矸石堆场三方封闭，采取喷雾除尘
运输扬尘	颗粒物	道路硬化，设置洗车池、定期清扫

3.3 噪声的产生及治理

本项目噪声主要为设备运行产生的噪声

表 3-3 项目噪声的产生及治理

污染源	位置	降噪设施和措施
设备运行	生产区	选用低噪设备，安装采用各种方式减震降噪

3.4 固体废弃物的产生及处置

本项目一般固废主要为生活垃圾、掘进矸石、洗矸石、一体化设施污泥、隔油池油泥、废机油及含油绵纱手套。

表 3-4 项目固废产生及治理

类别	名称	污染物名称	处理设施及排放去向
一般固废	生活垃圾	果皮、纸屑	由环卫部门清运和统一处置
	掘进矸石	煤矸石	外售给荣县创奇煤矸机砖厂等四家制砖企业作生产原料
	洗矸石	煤矸石	
	一体化设施污泥	污泥	定期清掏，经压滤后送高山镇垃圾填埋场处理
	隔油池油泥	油泥	委托废亚废弃油脂处置有限公司进行无害化处理
危险固废	废机油	烃类	收集暂存至危废暂存间，定期交付开源环保科技有限公司进行处理
	含油棉纱手套	烃类	混入生活垃圾后统一处理

3.5 项目环保设施投资一览表。

本项目的环保设施已建设完成，并投入运行。各项环保设施运行正常，本项目三废治理做到了“三同时”，项目设计总投资为 2060 万元，环保投资为 137 万元，环保投资占总投资的 5.23%。实际总投资为 2060 万元，实际环保设施投资为 107.25 万元，占总投资的 5.21%。

表 3-5 项目环保工程实际建设情况一览表单位（万元）

项目	环评要求建设情况		实际建设情况		是否一致
	内容	投资	内容	投资	
废水治理	设置 1 个浓缩沉淀池容积为 1675m ³ ，1 个事故应急池容积为 2500m ³ ，1 个循环水池容积为 2500m ³ ，1 个污水池容积为 240m ³ ，1 个集池容积为 325m ³ 。厂房内所有跑、冒、滴、漏、溢流水经地漏、地沟汇入污水池，泵至筛下水池内等等处理	/	设置 1 个浓缩沉淀池容积为 1675m ³ ，1 个事故应急池容积为 2500m ³ ，1 个循环水池容积为 2500m ³ ，1 个污水池容积为 240m ³ ，1 个集池容积为 325m ³ 。厂房内所有跑、冒、滴、漏、溢流水经地漏、地沟汇入污水池，泵至筛下水池内等等处理	/	一致
	厂区内设计雨水沟，收集项目初期雨水、车辆冲废水、地面冲洗废水	7.0	厂区内设计雨水沟，收集项目初期雨水、车辆冲废水、地面冲洗废水	7.0	一致
	预处理池利用青草煤矿的化粪池 2 座（有效容积为 150m ³ ）	/	预处理池利用青草煤矿的化粪池 2 座（有效容积为 150m ³ ）	/	一致
	污水处理站利用青草煤矿的生活	/	污水处理站利用青草煤矿的生	/	一致

	污水处理设施，处理规模为 120m ³ /d		活污水处理设施，处理规模为 120m ³ /d		
废气治理	皮带输送机在封闭环境下运输；产 品、砖石堆场三方封闭	56.0	皮带输送机在封闭环境下运 输；产品、砖石堆场三方封闭	56.0	一致
	食堂油烟依托青草煤矿食堂	/	食堂油烟依托青草煤矿食堂	/	一致
噪声控制	空压机和风机均设置于单独的房 间内；破碎机、分级筛等采取半地 埋式安装；水泵采取减震措施、管 道包扎	60.0	空压机和风机均设置于单独的 房间内；墙体隔声	30.0	基本 一致
固废处置	在检修室设置危废暂存间 1 处， 面积为 20m ² ，危险废物交有资质 单位处理	4.0	在检修室设置危废暂存间 1 处，面积为 20m ² ，危险废物 交有资质单位处理	4.0	一致
	污泥由环卫部门清运、生活垃圾 由环卫部门定期处理	/	污泥由环卫部门清运、生活垃 圾由环卫部门定期处理	/	一致
	隔油池油泥进行无害化处理	/	隔油池油泥委托废亚废弃油 脂处置有限公司进行无害化处 理	0.25	一致
地下水	分区防渗	5.0	分区防渗	5.0	一致
环境风险	1 个事故应急池	5.0	1 个事故应急池	5.0	一致
合计		137	合计	107.25	

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

综上所述，本项目符合当前国家产业政策，符合荣县发展规划，项目对各污染源采取的环保措施合理有效、技术可行，污染物能实现达标排放，对评价区域环境质量的影响较小。本项目建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，其环境风险在严格执行本环评要求的前提下，能控制在可接受的范围内。在严格按照本环评提出的调整建设方案实施、落实各项环保措施的前提下，项目在自贡市荣县高山镇营盘村7组建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

表 4-1 对环评批复要求的落实情况

环评批复	落实情况	是否落实	是否可行
做好大气污染防治工作。严格采用湿法作业，皮带输送机封闭运输，矸石堆场三方封闭；食堂油烟废气经油烟净化器处理后通过高于房顶的排气筒达标排放。	企业已落实，严格采用湿法作业，皮带输送机已进行封闭运输，矸石堆场三方封闭；食堂油烟废气经油烟净化器处理后通过高于房顶的排气筒达标排放。	落实	可行
做好水污染防治工作。严格落实各项废水收集、回用设施建设，严禁外排。选煤废水、煤泥水经收集后采用“絮凝-浓缩-沉淀-压滤”工艺处理，不外排；车辆冲洗废水、地面冲洗废水经沉淀后循环使用，不外排；食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水经原有预处理池及埋式一体化污水处理设施处理达标后回用于洗选工序，不外排；厂内初期雨水经雨水沟收集进入集水池沉淀后回用于生产。	企业已落实，严格落实各项废水收集、回用设施建设，无外排水产生。选煤废水、煤泥水经收集后采用“絮凝-浓缩-沉淀-压滤”工艺处理，不外排；车辆冲洗废水、地面冲洗废水经沉淀后循环使用，不外排；食堂废水经隔油池处理后汇同生活污水经原有预处理池及埋式一体化污水处理设施处理达标后回用于洗选工序，不外排；厂内初期雨水经雨水沟收集进入集水池沉淀后回用于生产。	落实	可行
做好噪声污染防治工作。通过合理布局生产设备，综合采取选用低噪声设备、消声、隔声、减振，确保场界噪声达标排放。	企业已落实，通过合理布局生产设备，综合采取选用低噪声设备、消声、隔声、减振，能够确保场界噪声达标排放。	落实	可行
做好固体废物污染防治工作。严格按照《报告表》要求，落实和优化固体废物和危险废物收集、暂存、处置的环境管理要求，防止发生二次污染。	企业已落实，严格按照《报告表》要求，落实和优化了固体废物和危险废物收集、暂存、处置的环境管理要求，没有发生二次污染。	落实	可行
做好地下水污染防治措施。严格按照	企业已落实，严格按照《报告表》要求，	落实	可行

<p>《报告表》要求，落实分区防渗措施，防止地下水环境污染。</p>	<p>落实了分区防渗措施，防止地下水环境污染。</p>		
<p>做好环境风险防范工作。加强项目建设期及运营期环境风险管控，制定完善的环境风险应急预案，储备必要应急物资，定期开展应急演练，落实《报告表》提出的各项环境风险防范措施，防止安全生产事故引发环境污染，确保环境安全。</p>	<p>企业已落实，加强项目建设期及运营期环境风险管控，制定完善的环境风险应急预案，储备必要应急物资，定期开展应急演练，落实了《报告表》提出的各项环境风险防范措施，防止安全生产事故引发环境污染，确保环境安全。</p>	<p>落实</p>	<p>可行</p>
<p>做好环境监管和公众参与。认真落实《报告表》提出的环境管理和环境监测计划，依法定期向公众发布环境信息，主动接受社会监督。在项目实施过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众提出的合理环境诉求。</p>	<p>企业已落实，认真落实《报告表》提出的环境管理和环境监测计划，定期委托第三方检测公司对本项目进行检测，并依法定期向公众发布环境信息，主动接受社会监督。在项目实施过程中，建立畅通的公众参与平台，及时解决公众提出的合理环境诉求。</p>	<p>落实</p>	<p>可行</p>

表五验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

（1）验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

（2）验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

（3）监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

（4）验收监测采样和分析人员，必须获环境监测资质合格证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（5）监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}(\text{A})$ 。

（6）监测报告严格执行“三审”制度。

表六验收监测内容

验收监测内容:

6.1 噪声监测

表 6-1 噪声监测点位表

点位编号	监测点位	检测项目	监测频次	监测日期 (2020 年)
1#	厂界北面边界外 1m	工业企业厂界环境噪声	昼夜各 1 次/天, 连续检测 2 天	10 月 13 日~14 日
2#	厂界南面边界外 1m			
3#	厂界西面边界外 1m			
4#	厂界东面边界外 1m			
5#	厂界北侧敏感点 53m	声环境质量标准	昼夜各 1 次/天, 连续检测 2 天	

表 6-2 噪声监测方法及方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计 RX-YQ-013	AWA6221B 声校准器 RX-YQ-080
噪声	声环境质量标准	GB3096-2008	AWA5688 多功能声级计 RX-YQ-013	AWA6221B 声校准器 RX-YQ-080

6.2 废气监测

表 6-3 废气监测点位表

类别	点位编号	监测点位	检测项目	监测频次	监测日期 (2020 年)
有组织废气	1#	油烟废气排放口出口	油烟	连续检测 2 天, 每天 5 次	10 月 13 日~14 日
无组织废气	1#	厂界上风向	颗粒物、二氧化硫 硫	连续检测 2 天, 每天 4 次	10 月 13 日~14 日
	2#	厂界下风向			
	3#	厂界下风向			
	4#	厂界下风向			

表 6-4 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m ³)
颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法	GB/T15432-1995	万分之一天平 RX-YQ-045	0.001
油烟	饮食业油烟排放标准附录 A	GB 18483-2001	02L-460 型 红外分光测油仪 RX-YQ-048	0.1

二氧化硫	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法	HJ 482-2009	UV2400 紫外可见分光光度计 RX-YQ-042	0.007
------	------------------------------	-------------	-------------------------------	-------

6.3 废水监测

表 6-5 废水监测点位表

点位编号	监测点位	检测项目	监测频次	监测日期 (2020 年)
1#	一体化设施出口	水和废水	4 次/天, 连续检测 2 天	10 月 13 日~14 日

表 6-6 废水监测方法及方法来源、使用仪器

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/L)
pH (无量纲)	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB 6920-1986	ST3100 pH 计 RX-YQ-006	/
COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	DL-801C COD 自动消解回流仪 RX-YQ-001/002/140	4
BOD5	水质 五日生化需氧量 (BOD5)的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	SPX-250 生化培养箱 RX-YQ-016	0.5
色度(稀释倍数法)	水质 色度的测定	GB 11903-1989	/	/
浊度	水质 浊度的测定	GB13200-1991	/	/
铁	水质 铁锰的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB 11911-89	TAS-990 原子吸收分光光度计 RX-YQ-005	0.03
锰	水质 铁锰的测定 火焰原子吸收分光光度法	GB 11911-89	TAS-990 原子吸收分光光度计 RX-YQ-005	0.01
氯离子	水质 无机阴离子的测定 离子色谱法	HJ 84-2016	cic-d100 离子色谱仪 RX-YQ-034	0.007
硫酸盐				0.018
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989	HZK-FA110 万分之一天平 RX-YQ-045	/
总硬度	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法	GB7477-1987	滴定管	5.0
总碱度	酸碱指示剂滴定法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	滴定管	/

氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV2400 紫外可见分光光度计 RX-YQ-042	0.025
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989	722 型可见分光光度计 RX-YQ-041	0.01
溶解性总固体	称量法	GB/T5750.4-2006 中 8.1	/	/
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 红外分光测油仪 RX-YQ-048	0.06
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法	GB 7494-1987	UV2400 紫外可见分光光度计 RX-YQ-042	0.05
总氯	水质 游离氯和总氯的测定 N,N-二乙基-1,4-苯二胺分光光度法	HJ 586-2010	UV2400 紫外可见分光光度计 RX-YQ-042	0.03
粪大肠菌群	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法	HJ 347.2-2018	MJX-250-II 霉菌培养箱 RX-YQ-018	20 MPN/L

表七验收监测结果

验收监测期间生产工况记录

一、验收监测

本次验收监测时间为2020年10月13日~14日监测期间项目配套的环保设施正常运行，符合竣工环境保护验收条件。

表 7-1 项目监测期间工况表

检测日期	产品名称	设计产量	检测当天产量	工况百分比(%)	年生产天数(天)
2020.10.13	原煤	原煤 66 万吨/a	2000t	91	300
2020.10.14			1900t	86	300

由表 7-1 可知，项目监测期间主体工程和设备正常运行，生产工况正常，监测数据有效。

验收监测结果

7.1 废气监测结果

7.1.1 有组织废气监测结果

表 7-3 废气有组织废气检测结果（油烟）

检测点位	检测日期	检测频次	排气筒高度 (m)	基准灶头数 (个)	流量 (m ³ /h)	排气筒距地面 6m	
						油烟基准排放浓度 (mg/m ³)	
1#	2020年10月13日	1	15	6.4	1573	0.2	
		2			1633	0.2	
		3			1650	0.2	
		4			1684	0.3	
		5			1661	0.2	
	平均值					/	0.2
	2020年10月14日	1	15	6.4	1820	0.2	
		2			1795	0.2	
		3			1813	0.2	
		4			1769	0.2	

		5			1821	0.2
		平均值			/	0.2

从监测结果表 7-2-1 可知，监测点位 1#油烟符合《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）表 2 最高允许排放浓度限值要求。

7.1.2 无组织废气监测结果

表 7-4 无组织废气检测结果

检测项目	检测日期	检测点位	检测结果/（mg/m ³ ）				
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值
颗粒物	2020年10月13日	1#	0.217	0.217	0.234	0.234	0.226
		2#	0.367	0.317	0.351	0.317	0.338
		3#	0.367	0.351	0.334	0.317	0.342
		4#	0.367	0.367	0.334	0.317	0.346
	2020年10月14日	1#	0.234	0.234	0.234	0.217	0.230
		2#	0.367	0.351	0.317	0.334	0.342
		3#	0.367	0.351	0.317	0.334	0.342
		4#	0.317	0.367	0.334	0.317	0.334
二氧化硫	2020年10月13日	1#	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
		2#	0.010	0.014	0.013	0.013	0.012
		3#	0.012	0.015	0.015	0.015	0.014
		4#	0.012	0.011	未检出	未检出	0.008
	2020年10月14日	1#	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出
		2#	0.011	0.012	0.013	0.015	0.013
		3#	0.015	0.015	0.014	0.015	0.015
		4#	0.012	0.011	0.008	0.010	0.010

由无组织废气监测结果表可知，监测点位“1#、2#、3#、4#”的检测期间该项目无组织颗粒物、二氧化硫周界外质量浓度最高点监控点与参照点差值符合《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）表 5 煤炭贮存场所、煤矸石堆置场限值要求。

7.2 噪声监测结果

7.2.1 厂界噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 工业企业厂界噪声监测结果表

检测日期	检测点位	检测结果/[dB(A)]		备注
		昼间		
2020年10月13日	1#	53		/
	2#	54		/
	3#	55		/
	4#	56		/
	5#	52		/
2020年10月14日	1#	54		/
	2#	53		/
	3#	54		/
	4#	57		/
	5#	53		/

由厂界噪声监测结果表得知，检测期间该项目 1#-4#点位噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求；5#点位噪声检测结果符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。

7.3 废水监测结果

7.2.1 废水监测结果见表 7-5。

表 7-5 废水监测结果表

检测点位	检测项目	检测日期 (2020年)	检测结果/(mg/L)			
			第一次	第二次	第三次	平均值
1#	pH (无量纲)	10月13日	7.38	7.46	7.49	/
		10月14日	7.40	7.42	7.45	/
	COD	10月13日	21	22	21	21
		10月14日	23	21	22	22
	BOD5	10月13日	8.3	8.6	8.2	8.4

		10月14日	8.9	8.1	8.3	8.4
色度（稀释倍数法）		10月13日	2	2	2	2
		10月14日	2	2	2	2
浊度		10月13日	0	0	0	0
		10月14日	0	0	0	0
铁		10月13日	未检出	未检出	未检出	未检出
		10月14日	未检出	未检出	未检出	未检出
锰		10月13日	0.044	0.044	0.070	0.053
		10月14日	0.087	0.061	0.078	0.075
氯离子		10月13日	21.6	21.3	22.1	21.7
		10月14日	22.5	21.6	22.1	22.1
硫酸盐		10月13日	31.9	30.5	30.0	30.8
		10月14日	32.5	31.9	30.8	31.7
悬浮物		10月13日	8	7	8	8
		10月14日	9	8	9	9
总硬度		10月13日	188	187	186	187
		10月14日	189	188	187	188
总碱度		10月13日	192	200	190	194
		10月14日	198	199	195	197
氨氮		10月13日	8.56	8.68	8.35	8.53
		10月14日	8.57	8.51	8.40	8.49
总磷		10月13日	0.36	0.40	0.39	0.38
		10月14日	0.37	0.40	0.39	0.39
溶解性总固体		10月13日	362	381	350	364
		10月14日	384	408	358	383
石油类		10月13日	未检出	未检出	未检出	未检出

		10月14日	未检出	未检出	未检出	未检出
阴离子表面活性剂		10月13日	未检出	未检出	未检出	未检出
		10月14日	未检出	未检出	未检出	未检出
总氯		10月13日	0.04	0.05	0.04	0.04
		10月14日	0.05	0.05	0.04	0.05
粪大肠菌群 MPN/L		10月13日	9.2×10 ³	5.4×10 ³	5.4×10 ³	6.7×10 ³
		10月14日	9.2×10 ³	9103.2×10 ³	5.4×10 ³	7.9×10 ³

由上表可知，检测期间该项目 pH、COD、BOD₅、色度、浊度、铁、锰、氯离子、硫酸盐、总硬度、总碱度、氨氮、总磷、溶解性总固体、石油类、阴离子表面活性剂符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水限值要求；余氯、粪大肠菌群检测结果不符合《城市污水再生利用 工业用水水质》

（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水限值要求；《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水对悬浮物无限值要求，故悬浮物不予评价。

7.4 总量控制

本项目生活污水经一体化处理设施处理达标后会用与生产用水，不外排，无国家规定的有组织废气及废水总量排放指标，且环评文本与批复均未下达总量控制指标，故本项目无总量控制指标要求。

表八验收监测结论

验收监测结论:

针对 2020 年 10 月 13 日~14 日对自贡市天宇实业有限公司《青草煤矿洗选车间技术改造》开展的竣工环境保护验收监测所得结论如下:

8.1 结论

8.1.1 废水

项目废水主要为生活污水、生产废水、车辆、地面冲洗水及除尘用水。生活污水依托青草煤矿工业广场内既有化粪池及地理式一体化污水处理设施处理,食堂废水先经隔油池处理后与生活污水一起排至地理式一体化污水处理设施处理达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19772-2005)中的 工艺与产品用水水质标准,回用于项目洗选用水,不外排。选煤废水及煤泥水全部经过收集后进入污水池,泵入浓缩沉淀池,在浓缩沉淀池投加絮凝剂絮凝沉淀后,浓缩机底流通过泵打入尾煤压滤机脱水回收,上清液溢流至洗选循环水池回用,不外排。车辆、场面冲洗水部分蒸发损耗,其余由洗车池回用。除尘用水部分蒸发损耗,其余进入产品。检测期间该项目 pH、COD、BOD₅、色度、浊度、铁、锰、氯离子、硫酸盐、总硬度、总碱度、氨氮、总磷、溶解性总固体、石油类、阴离子表面活性剂符合《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)表 1 工艺与产品用水限值要求;余氯、粪大肠菌群检测结果不符合《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)表 1 工艺与产品用水限值要求。

8.1.2 废气

项目废气主要为食堂油烟、生产粉尘、装卸粉尘、运输扬尘及堆场扬尘。食堂油烟经油烟净化器处理后达标排放。生产粉尘对皮带运输机进行封闭,采取喷雾除尘及湿法作业后对外环境影响较小。矸石堆场三方封闭,采取喷雾除尘。运输扬尘采用道路硬化,设置洗车池、定期清扫。经监测,验收监测期间,有组织废气油烟检测结果符合《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)表 2 排放浓度限值要求项目无组织颗粒物、二氧化硫周界外质量浓度最高点监控点与参照点差值符合《煤炭工业污染物排放标准》(GB20426-2006)表 5 煤炭贮存场所、煤矸石堆置场限值要求。

8.1.3 噪声

项目各厂界监测点昼间最大值为 57dB,能够满足昼间厂界噪声《工业企业厂界环

境噪声排放标准》(GB12348-2008)厂界噪声排放限值 2 类功能区标准。敏感点噪声昼间最大值为 53dB，能够满足昼间环境噪声《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准限值。

8.1.4 固废

本工程固体废物主要为生活垃圾、掘进矸石、洗矸石、一体化设施污泥、隔油池油泥、废机油及含油绵纱手套。生活垃圾由环卫部门清运和统一处置。掘进矸石、洗矸石外售给荣县创奇煤矸机砖厂等四家制砖企业作生产原料。一体化设施污泥定期清掏，经压滤后送高山镇垃圾填埋场处理。隔油池油泥委托废亚废弃油脂处置有限公司进行无害化处理。废机油收集暂存至危废暂存间，定期交付开源环保科技有限公司进行处理。含油绵纱手套产生量较少，混入生活垃圾后统一处理。项目固体废物能得到有效的处置，不会造成二次污染。

8.1.5 总量控制

本项目生活污水经一体化处理设施处理达标后会用与生产用水，不外排，无国家规定的有组织废气及废水总量排放指标，且环评文本与批复均未下达总量控制指标，故本项目无总量控制指标要求。

综上所述，自贡市天宇实业有限公司《青草煤矿洗选车间技术改造》基本执行了“三同时”制度，各项污染防治措施落到了实处，废气、废水、固体废弃物得到了合理处置，噪声对周围环境影响较小，建立了相应环境保护管理制度。建设期间和试生产期间未发生扰民和污染事故，本项目基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

8.2 建议

8.2.1 进一步提高环保总体管理水平，严格执行各项环保规章制度。

8.2.2 健全环保风险应急预案，加强环境风险防范工作，严防环境污染事故的发生。

8.2.3 加大环保设施的日常检查和维护，确保治理设施的正常运行。

8.2.4 加强废气处理设施运行管理，并落实废气处置运行相关台账及记录，确保废气达标排放。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 自贡市天宇实业有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		青草煤矿洗选车间技术改造				建设地点		自贡市荣县高山镇营盘村7组				
	建设单位		自贡市天宇实业有限公司				邮编		643100		联系电话 15182652867		
	行业类别		烟煤和无烟煤开采洗选 B0610	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			建设项目开工日期		2020年7月	投入试运行日期	2020年9月	
	设计生产能力		洗选原煤 66 万吨/a				实际生产能力		洗选原煤 66 万吨/a				
	投资总概算(万元)		2620	环保投资总概算(万元)		137	所占比例%		5.23%	环保设施设计单位		/	
	实际总投资(万元)		2620	实际环保投资(万元)		107.25	所占比例%		5.21%	环保设施施工单位		/	
	环评审批部门		自贡市生态环境局	批准文号	自环准许 [2020]51号		批准时间		2020年9月28日		环评单位 江门高净环保科技有限公司		
	初步设计审批部门		/	批准文号	/		批准时间		/		环保设施监测单位 四川瑞兴环保检测有限公司		
	环保验收审批部门		/	批准文号	/		批准时间		/				
	废水治理(万元)		7.0	废气治理(万元)	56.0	噪声治理(万元)	30.0	固废治理(万元)	4.25	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)
新增废水处理设施能力		/t/d			新增废气处理设施能力		/Nm ³ /h			年平均工作时		300天	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	化学需氧量	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氨氮	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	动植物油	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	废气	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	二氧化硫	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	烟尘	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	颗粒物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	氮氧化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
工业固体废物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
氟化物	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年