

沿滩区王井镇胜元沙石厂

年产 60 万吨砂石加工厂建设项目竣工环境保护验收意见

2020 年 6 月 24 日，沿滩区王井镇胜元沙石厂组织召开了《年产 60 万吨砂石加工厂建设项目》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有“竣工环境保护验收监测报告”编制单位、沿滩区王井镇胜元沙石厂及相关专家，在听取了沿滩区王井镇胜元沙石厂对项目建设环保“三同时”执行情况和沿滩区王井镇胜元沙石厂开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

沿滩区王井镇胜元沙石厂于自贡市沿滩区王井镇黄桷村1~4组建设“年产60万吨砂石加工厂建设项目”。工程总投资450万元，占地面积6529.9m²，建设砂石生产线，主要设置加工区、办公室、原料堆场、成品堆场等。

（二）建设过程及环保审批情况

沿滩区王井镇胜元砂石厂 2019 年 09 月，项目业主委托重庆大润环境科学研究院有限公司开展《年产 60 万吨砂石加工厂建设项目》的环境影响评价工作，并编制完善完成《沿滩区王井镇胜元砂石厂（年产 60 万吨砂石加工厂建设项目环境影响报告表）》，2019 年 11 月 12 日，自贡市生态环境局以准予行政许可决定书（自环沿滩准许）（2019）06 号文对本项目的环境影响报告表进行批复。

（三）投资情况

建设项目环评设计总投资为 450 万元，环保设施投资为 68.5 万元，占总投资的 15.2%；本项目实际总投资 450 万元，环保设施投资 55 万元，占工程总投资的 12.2%。

(四) 验收监测调查范围

项目本次验收范围沿滩区王井镇胜元沙石厂《年产 60 万吨砂石加工厂建设项目》主体工程、附属工程、环保工程及其生活区等范围；验收监测调查内容为项目废水、废气、固废、噪声处置情况检查、环境管理检查、风险防范措施等。

二、工程变动情况

根据调查，项目建设基本按照环评建设内容建设，其生产地点、工艺、规模、等未发生重大变更。主要变动情况为：

①环评设计在破碎机产尘处设置粉尘收集罩+罩内喷淋装置，降低粉尘产生量；在全封闭的破碎、筛分车间设置引风+脉冲袋式除尘器，使含尘废气净化后经高于厂房的排气筒达标排放，使车间内保持负压，防止无组织排放。实际建设为在破碎机产尘处设置喷淋加湿装置，并设置粉尘收集装置引风+脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

②环评设计噪声处理选用低噪声设备、围挡等控制措施；加工区采取双层隔音板进行全封闭处理；实际建设为选用低噪声设备、围挡等控制措施；加工区采取加厚彩钢棚进行全封闭处理。

③环评设计设置 2 个板框压滤机（一备一用）对沉淀池泥沙进行脱水，干化后外运至建筑工地填方使用；实际建设为设置 1 个板框压滤机对沉淀池泥沙进行脱水，干化后外运至建筑工地填方使用。

④环评设计生活、生产用水采用市政自来水管网；实际建设生活用水全部采用市政自来水管网；生产用水部分采用雨水，部分采用自来水。

⑤环评设计建设食堂 1F，砖混结构，占地面积约 100m²，位于办公室旁，用于厂区日常办公；实际建设为食堂 1F，砖混结构，占地面积约 70m²，位于办公室旁，用于厂区日常办公。

⑥环评设计设置 1 个容积为 300m³ 的三级沉淀池，洗砂废水经沉淀池处理后循环使用，禁止外排；实际建设为设置 1 个容积为 280m³ 的二级沉淀池，洗

砂废水经沉淀池处理后循环使用，禁止外排，根据企业实际运行，280m³的二级沉淀池已能够满足日常使用需求。

⑦环评设计脉冲布袋除尘器安装破袋自动报警装置，实际建设为脉冲布袋除尘器采取每日早晚进行人工排查。

本项目实际变动情况参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52号），本项目变动情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为洗砂废石、洗车废水、道路冲洗水与生活污水，洗砂废水经厂区内沉淀池处理后全部循环使用不外排；洗车废水少部分蒸发损耗，其余部分循环用于洗车，不外排；道路冲洗水流入沉淀池处理后循环使用；项目产生的生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准利用罐车输送至王井镇生活污水处理站进行处理。

（二）废气

本项目废气主要为加工粉尘、食堂油烟与装卸粉尘。加工粉尘设置全封闭的生产车间，并在破碎机产尘处设置喷淋加湿装置，设置粉尘收集装置后引入布袋除尘器处理后通过15m高排气筒排放；食堂油烟通过油烟净化器处理后排放；装卸粉尘通过对原料、成品堆场进行全封闭处理，并进行湿法卸料后对项目周边大气环境影响较小。

（三）噪声

项目噪声主要来源于设备运行时的机械噪声，通过合理布局，选用节能低噪声设备，并对产噪设备安装防震垫，距离衰减，墙体隔声，定期维护等措施，并维持设备处于良好的运转状，经距离衰减后对周围无影响。

（四）固废

本项目固体废物主要为生活垃圾、沉淀池泥沙与布袋除尘器收集的粉尘。生

活垃圾在厂区设置垃圾收集桶收集后统一交由换位部门处理；沉淀池污泥定期清掏干化后运至建筑工地填方使用；布袋除尘器收集的粉尘定期回收作为成品出售，本项目固废能够得到合理处置，不会造成二次污染。

（五）总量控制

项目环评及批复均下达总量控制指标为：颗粒物 0.54t/a。经对废气检测结果可知，本项目颗粒物排放速率为 0.22kg/h，经计算可知颗粒物实际排放总量为 0.528t/a，满足总量控制指标要求。

四、环保验收监测调查情况

根据四川瑞兴环保检测有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收检测报告》（瑞兴环（检）字[2020]第 0489 号），验收监测调查结果如下：验收监测企业，生产负荷为：2020 年 6 月 7 日~8 日，75%运行正常。

（一）废气

本项目验收监测期间，检测期间该项目无组织颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他类无组织排放要求；检测期间该项目有组织颗粒物实测浓度、排放速率结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 其他类二级标准要求。

（二）噪声

本项目验收监测期间，沿滩区王井镇胜元沙石厂噪声监测点位监测点位 1#-6#噪声检测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类声功能区噪声的限值要求。

五、环境管理情况

沿滩区王井镇胜元沙石厂制定了《环境保护管理制度》，对公司生产设施、环保设施提供有效的制度，促进本公司环保事业的发展，项目成立了环保机构，明确了环保机构职责：1、在企业分管领导负责下，认真贯彻执行国家、上级主管部门的有关环保方针、正常和法规，负责企业环保工作的管理、监察和测试等。

2、负责组织制定环保长远规划和年度总结报告。3、监督检查本厂执行“三废”治理情况。4、组织企业内部环境监测，掌握原始记录，建立环保设施运行台账，做好环保资料归档和统计工作，按时向上级环保部门报告。5、对员工进行环保法律、法规教育和宣传，提高员工的环保意识。根据调查，项目在运行过程中，按照环保制度的规定进行，加强了项目环保设施的管理。

六、工程建设对环境的影响

本项目施工期已结束，未收到污染事故和扰民事件投诉，试运行期间废气、噪声达标排放，废水、固废合理处置，未发生污染事故和扰民事件，未发现对周围环境造质量造成不利的影晌。

七、验收结论

综上所述，项目在建设过程中执行了“三同时”制度，环保审查、审批手续完备，各项污染防治措施按要求落到了实处。验收监测期间，无组织排放废气、有组织排放废气、昼夜间厂界噪声达标排放；固体废物去向明确。环境管理体系健全，基本完成环评及其批复提出的各项环保设施、措施和要求。本项目符合建设项目竣工环境保护验收条件。

八、后续要求

1.加强环保设施的日常管理和维护，保证设施运行正常；2.项目环保机构落实，安排有专人负责项目环境管理日常工作；3.项目制定有环境管理制度，完善各项环保设施的管理制度等。

九、验收人员信息

沿滩区王井镇胜元沙石厂年产60万吨砂石加工厂建设项目竣工环境保护验收组成员：

沿滩区王井镇胜元沙石厂

2020年6月24日

附件:

年产60万吨磷石膏综合利用项目建设项目竣工环境保护验收组成员名单

类别	姓名	单位名称	职务/职称	联系电话	签字
建设单位	何刚	五矿集团建设	法人	1399002190	何刚
设计单位					
施工单位					
环评单位					
验收监测报告 监测单位					
环保技术专家	李莉	自贡市环境监测中心站	高工	18990081305	李莉
	于燕平	自贡市环境监测中心站	高工	18990081326	于燕平
	张作波	自贡市环境监测中心站	工程师	18990081302	张作波

2020年6月24日